

US Model
Canadian Model
AEP Model
UK Model
Russian Model
E Model
Australian Model
Chinese Model
Korea Model
Japanese Model
Tourist Model

CHEMICALS

Some chemicals used for servicing are highly volatile. Their evaporation caused by improper management affects your health and environment, and wastes resources. Manage the chemicals carefully as follows.

- Store chemicals sealed in a specific place to prevent from exposure to high temperature or direct sunlight.
- Avoid dividing chemicals into excessive numbers of small containers to reduce natural evaporation.
- Keep containers sealed to avoid natural evaporation when chemicals are not in use.
- Avoid using chemicals as much as possible. When using chemicals, divide only required amount to a small plate from the container and use up it.

EXTERIOR PARTS

Be careful to the following points for plastic parts used in this unit.

- Use a piece of cleaning paper or cleaning cloth for cleaning plastic parts. Avoid using chemicals. Even if you have to use chemicals to clean heavy dirt, don't use paint thinner, ketone, nor alcohol.
- Insert the specific screws vertically to the part when installing a plastic part. Be careful not to tighten screws too much.

Caution
Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type. Dispose of used batteries according to the instructions.

注意
如果电池更换不当会有爆炸危险。只能用同样类型或等效类型的电池来更换。务必按照说明处置用完的电池。

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK  OR DOTTED LINE WITH MARK  ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE  SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

SAFETY CHECK-OUT

After correcting the original service problem, perform the following safety checks before releasing the set to the customer.

1. Check the area of your repair for unsoldered or poorly-soldered connections. Check the entire board surface for solder splashes and bridges.
2. Check the interboard wiring to ensure that no wires are “pinched” or contact high-wattage resistors.
3. Look for unauthorized replacement parts, particularly transistors, that were installed during a previous repair. Point them out to the customer and recommend their replacement.
4. Look for parts which, through functioning, show obvious signs of deterioration. Point them out to the customer and recommend their replacement.
5. Check the B+ voltage to see it is at the values specified.
6. Flexible Circuit Board Repairing
 - Keep the temperature of the soldering iron around 350°C during repairing.
 - Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
 - Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

UNLEADED SOLDER

This unit uses unleaded solder. Boards requiring use of unleaded solder are printed with the lead free mark (LF) indicating the solder contains no lead. (**Caution:** Some printed circuit boards may not come printed with the lead free mark due to their particular size.)

: LEAD FREE MARK

Be careful to the following points to solder or unsolder.

- Set the soldering iron tip temperature to 350°C approximately. If cannot control temperature, solder/unsolder at high temperature for a short time. **Caution:** The printed pattern (copper foil) may peel away if the heated tip is applied for too long, so be careful! Unleaded solder is more viscous (sticky, less prone to flow) than ordinary solder so use caution not to let solder bridges occur such as on IC pins, etc.
- Be sure to control soldering iron tips used for unleaded solder and those for leaded solder so they are managed separately. Mixing unleaded solder and leaded solder will cause detachment phenomenon.

各種薬品の取り扱いについて

現在使用されている薬品の中には揮発性の高い薬品もあります。それらを不用意に取り扱い蒸発させると、環境や健康へ影響を与えたり、資源の無駄使いになります。各種薬品は、下記の点に注意して取り扱ってください。

- 保管場所を定め、高温になったり直射日光の当たらない場所に密閉して保管してください。
- 小分け(ハンドラップ等)する数は必要最小限に留め、容器による自然蒸発を防いでください。
- 作業に使用しない時は、必ずキャップ等をして自然蒸発を防いでください。
- 薬品を使用する回数を極力少なくし、使用する場合は使用する量だけ容器より出して受け皿に残さないようにしてください。

Caution
電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

サービス、点検時には次のことにご注意ください。

1. 注意事項をお守りください。
サービスのとき特に注意を要する個所については、キャビネット、シャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書きおよび取扱説明書等の注意事項を必ずお守りください。
2. 指定部品のご使用を
セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は、使用されていたものと同じ特性の部品を使用してください。特に回路図、部品表に△印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用ください。
3. 部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに安全上、チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり、プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランプによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので、これらは必ずもとどおりにしてください。
4. サービス後は安全点検を
サービスのために取外したネジ、部品、配線がもとどおりになっているか、またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し、安全性が確保されていることを確認してください。
5. チップ部品交換時の注意
 - 取外した部品は再使用しないでください。
 - タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意してください。
6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
 - こて先温度を約350°Cに設定して行ってください。
 - 同一パターンに何度もこて先を当てないでください。(3回以内)
 - パターンに力が加わらないよう注意してください。

樹脂系部品の取り扱いについて

本機に使用されている樹脂系の部品は、下記の点に注意して取り扱ってください。

- 清掃には薬品を使用せず、清掃紙や清掃布を使用してください。やむを得ず汚れがひどくて薬品を使用する場合は、シンナー、ケトン、エーテルは使用しないでください。
- 各部品の取り付けには指定されたねじを使用し、部品に対して垂直に取り付けてください。また、ねじを締め付ける時は、無理な力を加えないでください。

無鉛半田について

本機には無鉛半田が使用されています。無鉛半田を使用している基板には、無鉛(Lead Free)を意味するレッドフリーマークがプリントされています。(注意：基板サイズによっては、無鉛半田を使用していてもレッドフリーマークがプリントされていないものがあります)

: レッドフリーマーク

無鉛半田は、下記の点に注意して使用してください。

- 半田こてのこて先温度は約350°Cに設定してください。温度調節が無理な場合は、高温短時間で作業を行ってください。 **注意：**半田こてを長く当てすぎると、基板のパターン(銅箔)がはがれてしまうことがありますので、注意してください。また、従来の半田よりも粘性が強いため、IC端子などが半田ブリッジしないように注意してください。
- 半田こてのこて先は、必ず無鉛半田用と有鉛半田用に分けて管理してください。無鉛半田と有鉛半田が混在すると剥離現象が発生してしまいます。

1-1. PRECAUTION ON REPLACING THE SY-1022 BOARD

Destination Data

When you replace to the repairing board, the written destination data of repairing board also might be changed to original setting. Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “DESTINATION DATA WRITE”.

Deleting Network Settings

Before replacing the SY-1022 board, delete the customer’s network settings. Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “NETWORK SETTING RESET”.

USB Serial No. and Product ID

The unit is shipped after an ID (USB Serial No.) unique to each unit and an ID (Product ID) unique to each model have been written. These IDs have not been written in a new board for service, and therefore they must be entered after the board replacement. After the board has been replaced with a board for service, start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT” and enter these IDs.
Note: A newly entered Product ID is not always equal to the ID before board replacement. If the new ID differs from the previous ID, it may cause a difference from the ID registered by the customer.

Imager DRA Data

Extract the imager data from the set before the SY board replacement using “Restore Data (Imager DRA Data Reference)” in the DATA tab of the Adjust manual. After the SY board has been replaced, write the data extracted from the set before the SY board replacement in the set using “Imager DRA Data Write” in the ADJUST tab of the Adjust manual.

Update of MAC Address

When a board that contains Wi-Fi has been replaced or when replacing a board that contains the main IC (CPU), the IC’s unique number (MAC address) must be reloaded. Perform the following procedure to reload the IC’s unique number (MAC address).

1. Download the latest-version Adjust Manual.
2. Install the downloaded Adjust Manual.
3. Start the Adjust Manual, and execute “Wireless LAN check” on the ADJUST tab.
4. Perform the following operations for the unit to initialize.
MENU →  2 → [Reset Network Settings] → [OK] → ●
5. Perform the following operations for the unit to display MAC address.
MENU →  2 → [Disp MAC Address] → ●
6. Confirm that the displayed MAC address has been updated.

Applicable parts
• SY-1022 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

Note: The LOAD AND WRITE function in ADJUSTMENT DATA BACKUP on the DATA tab in the Adjust manual overwrites all data of the unit. Therefore, the MAC address updated during the above procedure is also overwritten.

Perform the above operations after all work has been done.

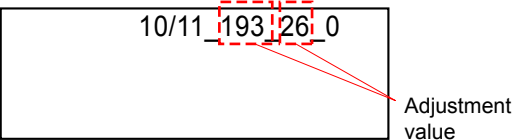
After the replacement and repair, the MAC address is changed, and thus the re-setting for connection devices is required. Accordingly, print out the flyer given at the manual and attach it to the set when returning the set to customer.

1-2. PRECAUTION FOR REPLACEMENT OF IMAGER (ILCE-7/7K)

- In this model, the following procedure is required when the imager is replaced.
- In the case that the imager data can be extracted from the set before the replacement, refer to “Imager DRA Data” in “1-1. PRECAUTION ON REPLACING THE SY-1022 BOARD”.
 - In the case that the imager data cannot be extracted from the set before the replacement, replace both SY board and imager unit. Capture the data to PC from CD-ROM supplied with the imager unit when it is ordered. Write the captured data in the set using “Imager DRA Data Write” in the ADJUST tab of the Adjust manual. After all adjustment items have been completed, execute “Phase Difference AF Check” on the SERVICE tab of the Adjust manual.

1-3. NOTES FOR REPLACING THE EVF DISPLAY DEVICE (LCD902) OR THE SY-1022 BOARD

WB adjustment values of each EVF display device (LCD902) are stored on the SY board. Therefore, when the LCD902 or the SY board has been replaced, write WB adjustment values.



The label which is put on repairing EVF display device (LCD902)

When LCD902 is replaced:

1. Check and write down the adjustment values printed on the repairing EVF display device (LCD902) label.
2. After the LCD902 has been replaced, execute “EVF Data Input” on the ADJUST tab by using the Adjust manual to write the adjustment values.

When replacing SY board (in case adjustment values can be read):

1. In case the unrepaired unit starts and adjustment values can be read by using the Adjust manual, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab.
2. After the SY board has been replaced with a SY board for repair, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab of the Adjust manual to write the extracted data to the unit.

When replacing SY board (in case adjustment values cannot be read):

Consult with each Head Quarters.

1-4. CHECKING THE Wi-Fi FUNCTION

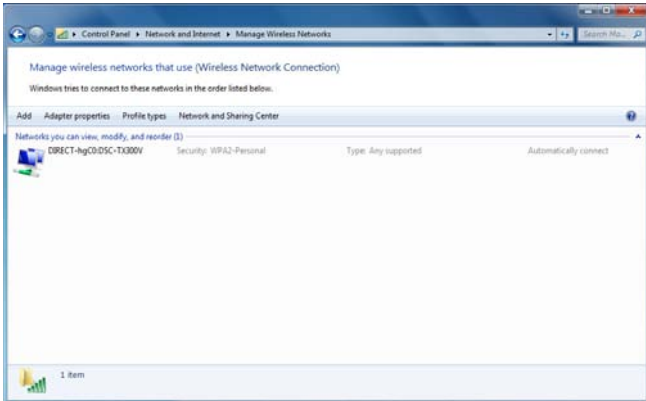
Perform the following procedure to check the Wi-Fi function.

Required equipment: Windows personal computer with Wi-Fi interface

1. Turn on the power of the unit.
2. Perform the following operations for the unit.
MENU→ 1 →[Send to Smartphone]→
3. The Send to smartphone screen is displayed.
4. The image selected from the camera or smartphone is displayed, select the picture to be used.
5. Select “This image” on the view on smartphone screen and press the  of the center, the “Wi-Fi Standby...” screen is appeared.
6. When preparation for Wi-Fi has been completed, the “Running as an access point.” screen opens and a password for Wi-Fi connection is displayed.



7. Confirm on the personal computer that the unit is detected as a connectable wireless network.
8. To further confirm that the unit is connectable, connect the unit to the personal computer and select “Network and Internet” → “Manage Wireless Networks” from Control Panel to open the network connection list. The unit is included in the list.



1-1. SY-1022基板交換時の注意

仕向けデータ

補修用基板と交換する時、補修用基板に書かれている仕向けデータは元の設定と違っている場合があります。Adjust StationからAdjust Manualを起動させて「DESTINATION DATA WRITE」を実行させてください。

ネットワーク設定の消去

SY-1022基板を交換する際は、基板を交換する前にお客様のネットワーク設定を消去してください。Adjust StationからAdjust Manualを起動させて「NETWORK SETTING RESET」を実行させてください。

USBシリアルNo.およびプロダクトIDについて

本機はセット固有のID(USBシリアルNo.)と機種固有のID(プロダクトID)を書き込んだ後に出荷されています。

新品の補修用基板にはこれらのIDが書き込まれていないため、基板交換後にIDを入力する必要があります。

補修用基板に交換した後はAdjust StationからAdjust Manualを起動し、「PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT」を実行させてIDを入力してください。

Note: 新しくプロダクトIDを入力すると、必ずしも基板交換前のIDと同じIDになるとは限りません。新しいIDと元のIDが違う場合にはお客様がユーザー登録されているIDと相違が出てしまう可能性があります。

イメージャ DRA データ

Adjust manualのDATAタブにある、「Restore Data (Imager DRA Data Reference)」を使用して、SY基板を交換する前のセットからイメージャデータを抽出してください。

SY基板の交換後、Adjust manualのADJUSTタブにある、「Imager DRA Data Write」を使用してSY基板を交換する前のセットから抽出したデータをセットへ書き込んでください。

MAC アドレスの更新

Wi-Fi 搭載基板を交換した時、またはメイン IC (CPU) が搭載されている基板を交換した場合、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直す必要があります。

下記の作業を実施して、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直してください。

1. 最新版のAdjust Manualをダウンロードする。
2. ダウンロードしたAdjust Manualをインストールする。
3. Adjust Manualを起動し、ADJUSTタブにある「Wireless LAN check」を実施する。
4. セット本体を下記のように操作し、設定リセットを行う。
MENU →  2 → [ネットワーク設定リセット] → [確認] → 中央ので決定
5. セット本体を下記のように操作し、MACアドレスを表示する。
MENU →  2 → [MACアドレス表示] → 中央ので決定
6. MACアドレスの表示が更新されていることを確認する。

対象となる部品

- SY-1022 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

Note: Adjust manual 内の DATA タブにある、ADJUSTMENT DATA BACKUP にある機能、LOAD AND WRITE は、セットの全てのデータを上書きします。
そのため、上記の操作で更新した MAC アドレス も上書きされてしまいます。

上記の操作は全ての作業を実施した後に行ってください。

交換修理後はMAC アドレスが変更されていますので、お客様に接続機器の再設定をしていただく必要があります。そのため巻末の投げ込みをプリント出力し、セットに添付して返却してください。

1-2. イメージャ交換時の注意 (ILCE-7/7K)

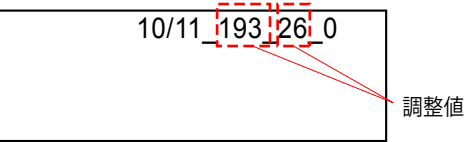
このモデルではイメージャを交換する際に、下記の手順が必要です。

- 交換前のセットからイメージャデータの抽出が可能である場合
"1-1. SY-1022基板交換時の注意" にある "イメージャ DRA データ" の内容を参照してください。

- 交換前のセットからデータの抽出が不可能である場合
SY基板とイメージャユニットの両方を交換してください。
また、イメージャユニットを注文した際に添付されているCD-ROMよりデータをPCに取り込んでください。
取り込んだデータを Adjust manual のADJUSTタブにある、「Imager DRA Data Write」を使用してセットへ書き込んでください。
また調整の全項目が完了した後に、Adjust manual の SERVICE タブにある「Phase Difference AF Check」を実施してください。

1-3. EVF表示素子(LCD902)またはSY-1022基板交換時の注意

本機ではEVF表示素子(LCD902)ごとのWB調整値がSY基板に書き込まれています。
このためLCD902またはSY基板を交換した場合には調整値の書き込みを行ってください。



補修用EVF素子(LCD902)に貼られているラベル

LCD902交換時

- 1. 補修用EVF素子(LCD902)のラベルに印字されている調整値を確認し、控えておく。
- 2. 交換作業が完了したらAdjust manualを使用し、ADJUSTタブにある「EVF Data Input」を実行する。

SY基板交換時 (調整値を読み取り可能な場合)

- 1. 修理前のセットが起動し、Adjust manualを使用し調整値を読み取ることが可能な場合は、DATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行する。
- 2. 補修用SY基板に交換した後、抽出したデータをAdjust manualのDATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行してセットに書き込む。

SY基板交換時 (調整値を読み取り不可能な場合)

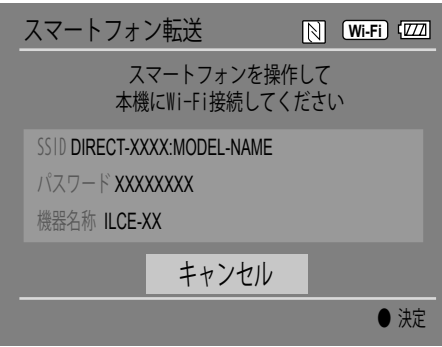
サービスHQへお問い合わせください。

1-4. Wi-Fi機能の確認

Wi-Fi 機能を確認するときは以下の手順で行ってください。

用意する機器: Wi-Fi接続の可能なWindowsパソコン

- 1. 本機の電源を入れる。
- 2. セット本体を下記のように操作する。
MENU→→[スマートフォン転送]→中央の●で決定
- 3. スマートフォン転送画面が表示される。
- 4. カメラまたはスマートフォンから画像を選択する画面が表示されるので、使用したい画像が保存されている方を選択する。
- 5. スマートフォン転送画面から「この画像」を選択し、中央の●を押すと「Wi-Fi準備中」の画面に切り替わる。
- 6. Wi-Fi準備が完了すると「アクセスポイントとして動作中」という画面に切り替わり、Wi-Fi接続のためのパスワードが表示される。



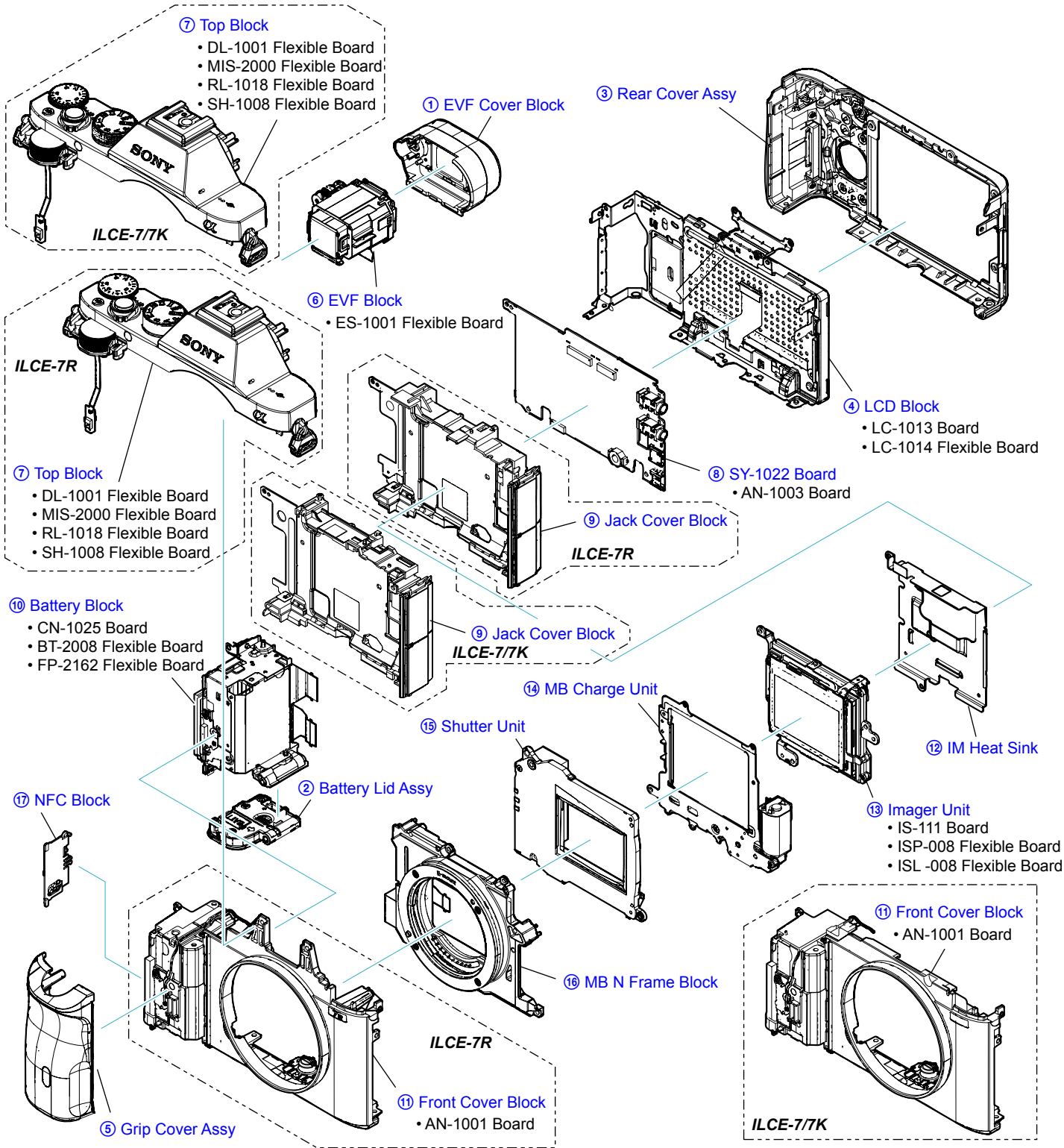
- 7. パソコン側で接続可能なワイヤレスネットワークとして、本機が検出されることを確認する。
- 8. さらに接続可能なことを確認したい場合には本機とパソコンを接続後、コントロールパネルの「ネットワークとインターネット」→「ワイヤレスネットワークの管理」からネットワーク接続リストを開くと、リストに本機が表示される。



2. REPAIR PARTS LIST

IDENTIFYING PARTS

Follow the disassembly in the numerical order given.



(ENGLISH)

NOTE:

- XX, -X mean standardized parts, so they may have some differences from the original one.
- Items marked "*" are not stocked since they are seldom required for routine service. Some delay should be anticipated when ordering these items.
- The mechanical parts with no reference number in the exploded views are not supplied.
- Due to standardization, replacements in the parts list may be different from the parts specified in the diagrams or the components used on the set.
- CAPACITORS:
 - uF: μ F
 - COILS
 - uH: μ H
- RESISTORS
 - All resistors are in ohms.
 - METAL: metal-film resistor
 - METAL OXIDE: Metal Oxide-film resistor
 - F: nonflammable
- SEMICONDUCTORS
 - In each case, u: μ , for example:
 - uA...: μ A..., uPA..., μ PA...,
 - uPB..., μ PB..., μ PC..., μ PC...,
 - uPD..., μ PD...

(JAPANESE)

【使用上の注意】

- ここに記載されている部品は、補修用部品であるため、回路図及びセットに付いている部品と異なる場合があります。
- XX, -Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場合があります。
- *印の部品は常備在庫していません。
- 抵抗の単位 Ω は省略してあります。
 - 金 被：金属被膜抵抗。
 - サンキン：酸化金属被膜抵抗。
- インダクタの単位でuHは μ Hを示します。
- 半導体の名称でuA..., uPA..., uPB..., uPC..., uPD...等はそれぞれ μ A..., μ PA..., μ PB..., μ PC..., μ PD...を示します。

- Abbreviation
 - AUS : Australian model
 - CH : Chinese model
 - CND : Canadian model
 - J : Japanese model
 - JE : Tourist model
 - KR : Korea model
 - RU : Russian model

The components identified by mark $\triangle$ or dotted line with mark $\triangle$ are critical for safety. Replace only with part number specified.

Les composants identifiés par une marque $\triangle$ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type. Dispose of used batteries according to the instructions.

注意

如果电池更换不当会有爆炸危险。只能使用同样类型或等效类型的电池来更换。务必按照说明处置用完的电池。

- Color Indication of Appearance Parts
 - Example:
 - (SILVER) : Cabinet's Color
 - (Silver) : Parts Color

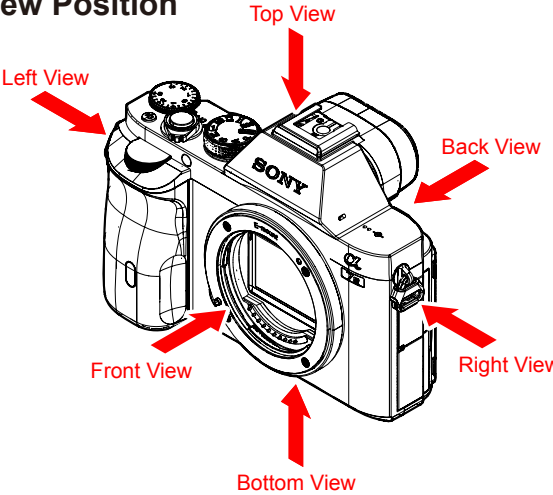
$\triangle$ 印の部品、または $\triangle$ 印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。従って交換時は、必ず指定の部品を使用してください。

注意

電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

- 外装部品色表示
 - 例：
 - (SILVER) : セットの色を表す。
 - (Silver) : 部品の色を表す。

View Position



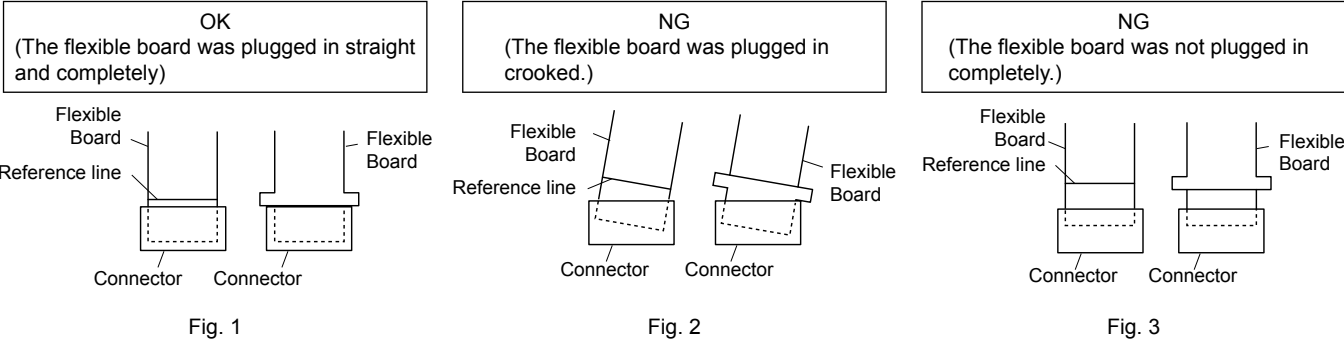
Link

ACCESSORIES

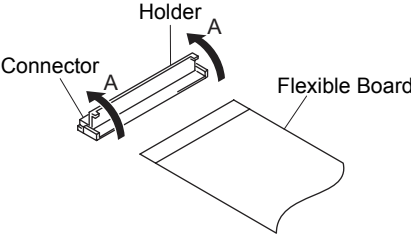
ASSEMBLY

OPERATION NOTES

Make sure that the conductive side of a flexible board does not have any stain or foreign materials.
Do not touch the conductive side of flexible boards with bare hands.
Plug in a flexible board straight, fully into the connector until it reaches the end inside. (Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3)

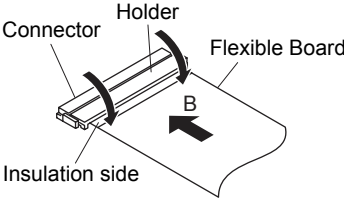


When opening the connector's holder in direction A, do not open it with excessive force.

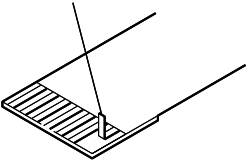


- Make sure that the flat cable and flexible board are not cracked or bent at the contact end.
- Do not apply excessive force to the gilded flexible board.

When closing the connector's holder, press it evenly while pushing a flexible board in direction B.



Cut and remove the part of gilt which comes off at the point.
(Be careful or some pieces of gilt may be left inside)



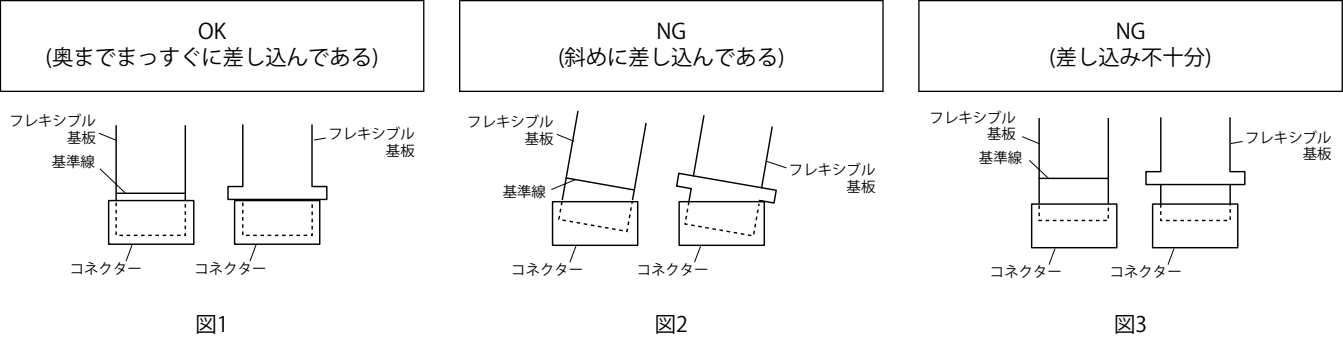
- The proper way to disconnect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you pull on the wires, they might be broken.
- The proper way to connect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you push on the wires, they might be broken.

SUBSIDIARY MATERIALS

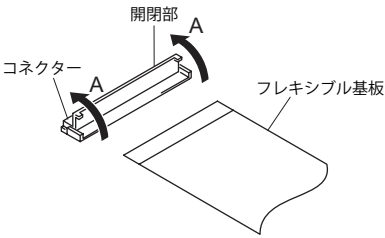
Grease
G-85 (J-6082-626-A)

作業時の注意

フレキシブル基板の導電面に汚れやごみがないことを確認してください。
フレキシブル基板の導電面を素手で触れないようにしてください。
フレキシブル基板は、コネクタの奥までまっすぐに差し込んでください。(図1、図2、図3 参照)

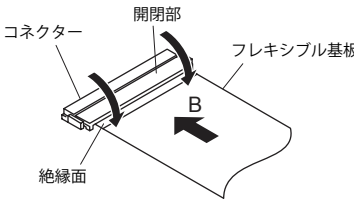


コネクタの開閉部を開ける際、A方向に開け過ぎないようにしてください。

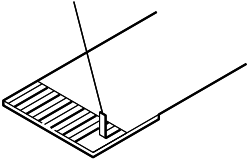


- フラットケーブルおよびフレキシブル基板の端子面に欠け、折れ等がないことを確認してください。
- 金メッキされているフレキシブル基板には、強い負担をかけないでください。

コネクタの開閉部を閉じる際、フレキシブル基板を矢印B方向に押しながら、開閉部を均一に押してください。



先端の剥がれたメッキ部はカットして除去してください。
(メッキ破片がコネクタ内に残っている場合もあるので注意してください)



- コネクタを取り外す際に、線材部(極細)を持って引っ張ると断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)を持って引っ張らないでください。
- 線材部(極細)を押さえながらコネクタを差し込むと、線材部(極細)が断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)には負担をかけないでください。

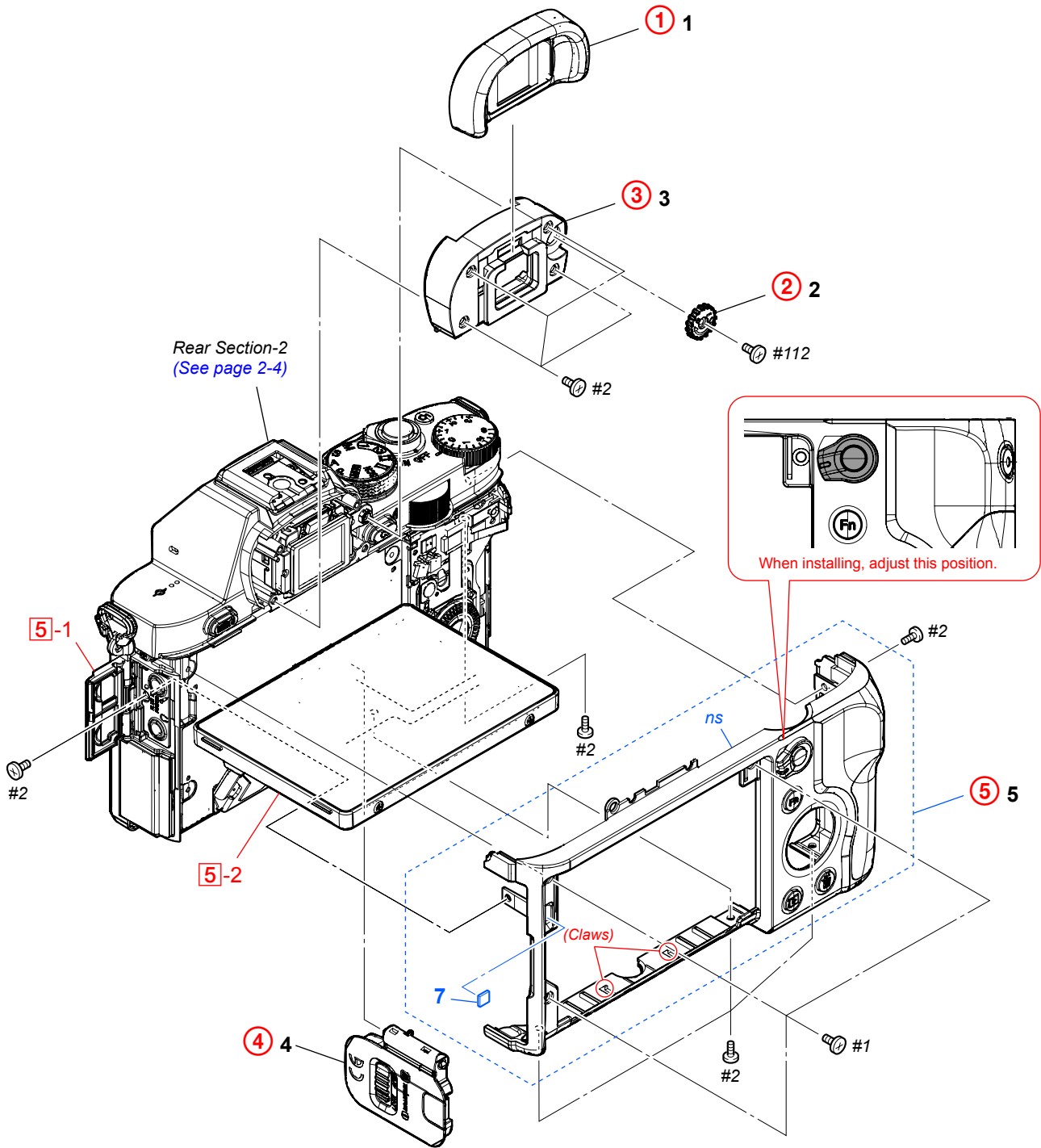
副資材

Grease
G-85 (J-6082-626-A)

2-1. EXPLODED VIEWS

2-1-1. REAR SECTION-1

ns: not supplied



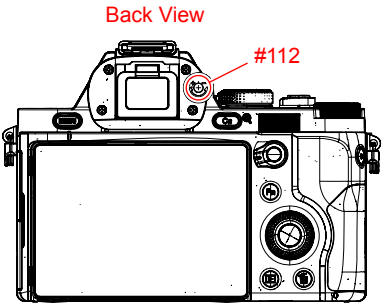
Ref. No.	Part No.	Description
1	4-460-617-01	VM EYE CUP (876)
* 2	4-154-680-01	CV DIOPTR ADJUST DIAL (857)
3	X-2588-412-1	COVER ASSY, FINDER (779)
4	X-2588-413-1	LID BT ASSY (779)
5	X-2588-416-2	COVER REAR ASSY (779)

Ref. No.	Part No.	Description
7	4-535-945-01	CUSHION, LC PANEL (779)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#112	2-178-410-11	TITE (UB TITE) 1.4

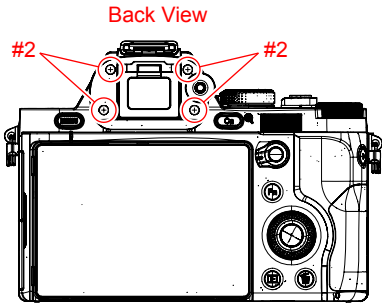
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (1) to (5) in the left figure.

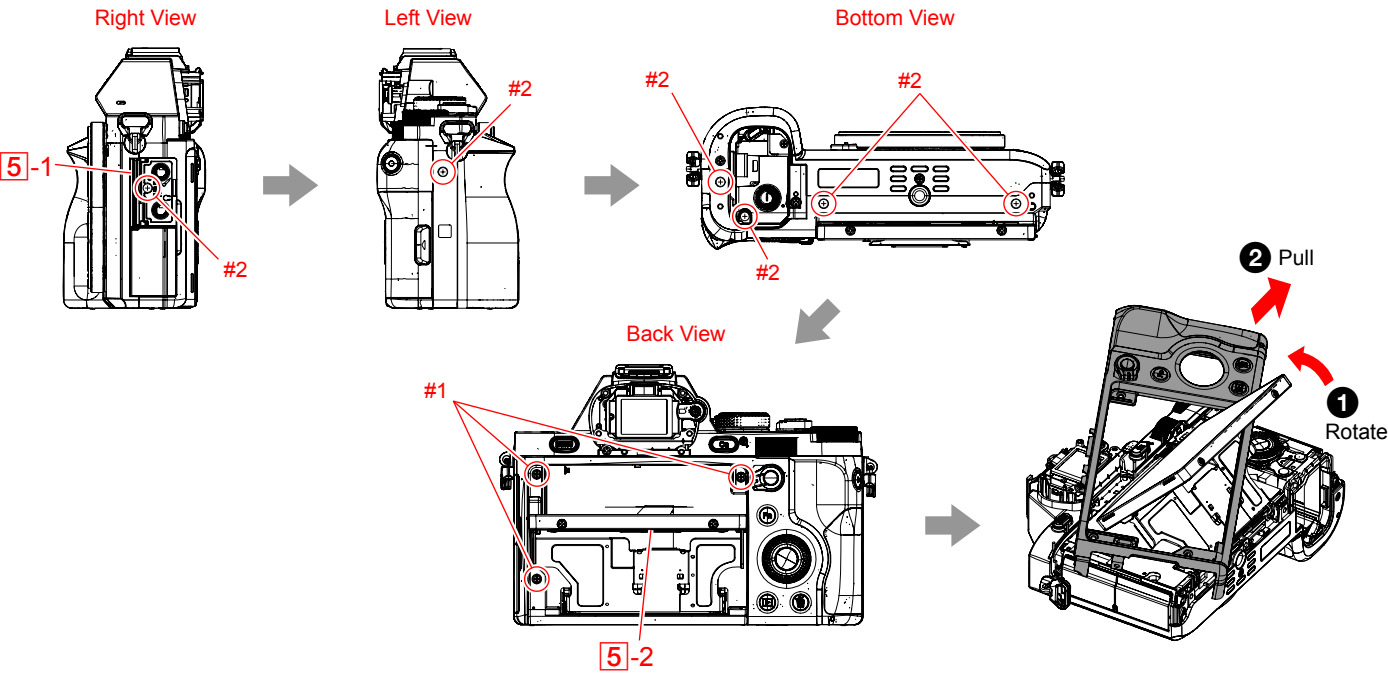
2 #112 X 1



3 #2 X 4

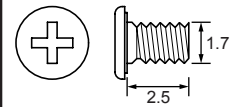


5 Open the Jack Lid (5-1) → #2 X 6 → Open the LCD (5-2) → #1 X 3

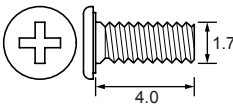


Screw

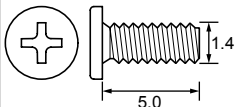
#1: M1.7 X 2.5
(Black)
2-635-562-11



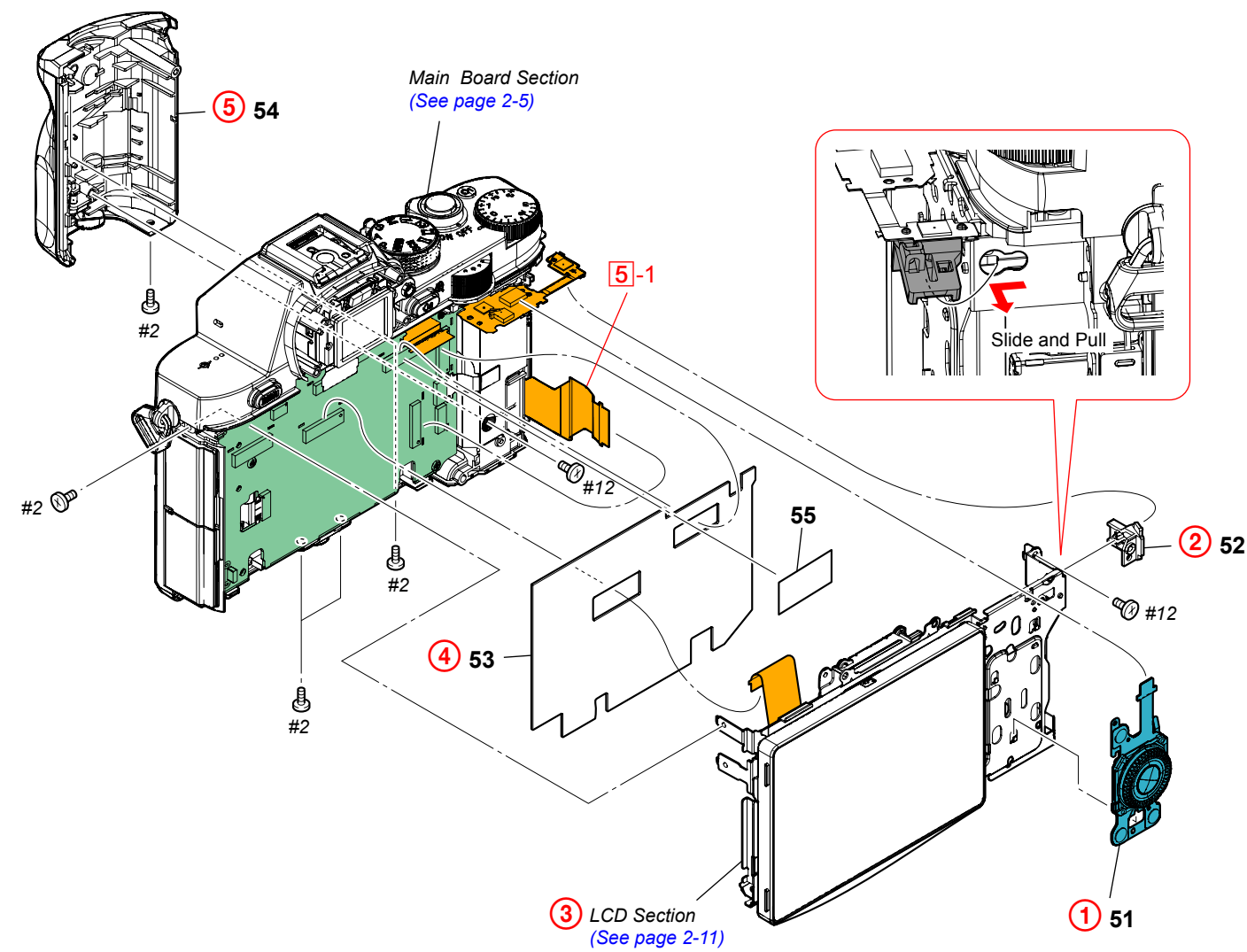
#2: M1.7 X 4.0
(Black)
2-635-562-31



#112: M1.4 X 5.0
(Black)
2-178-410-11



2-1-2. REAR SECTION-2



Ref. No.	Part No.	Description
51	1-492-592-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (BK77900)
52	4-480-915-01	HOLDER, BUTTON REC (779)
53	4-489-098-01	CUSHION (SY), WP
54	X-2588-410-1	COVER ASSY, GRIP (779)
55	4-489-099-01	FLEXIBLE, WP CUSHION (RL)

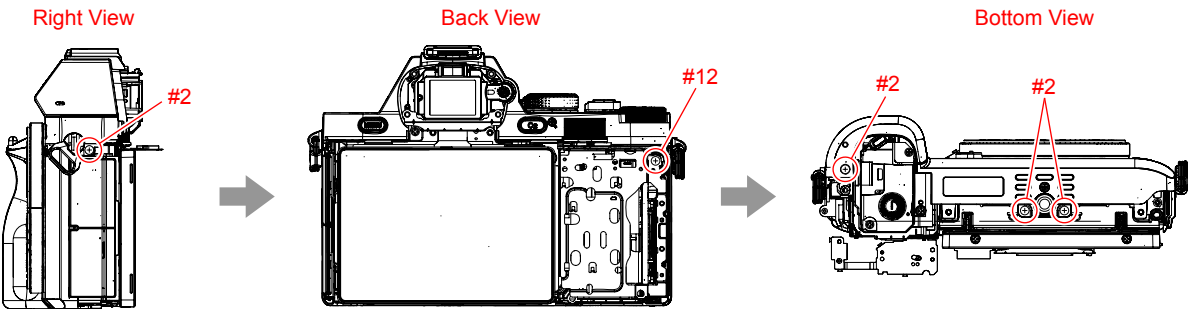
ILCE-7/7K/7R_L2

Ref. No.	Part No.	Description
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#12	3-080-204-21	SCREW, TAPPING, P2

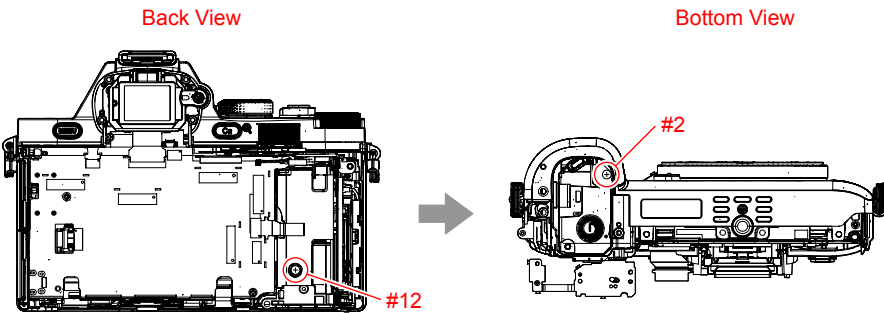
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (1) to (5) in the left figure.

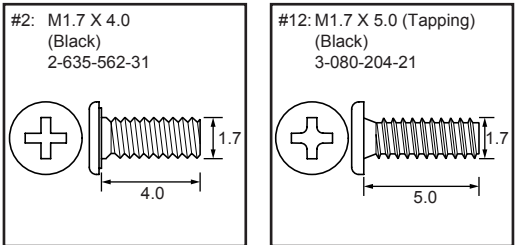
3 #2 X 1 → #12 X 1 → #2 X 3



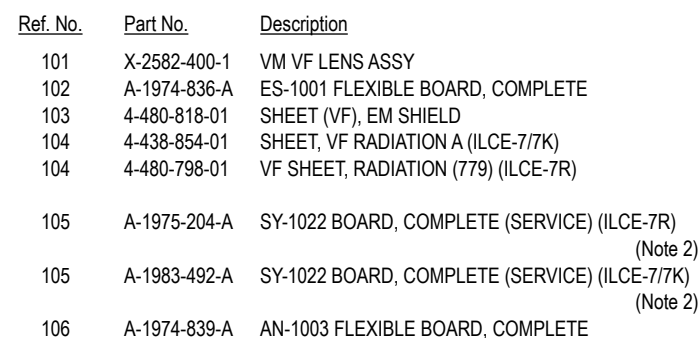
5 Disconnect the flexible board (5-1) → #12 X 1 → #2 X 1



Screw



ns: not supplied



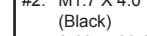
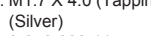
Ref. No.	Part No.	Description
△ BH0601	1-251-928-21	HOLDER, BATTERY (Note 1)
△ BT0601	1-756-134-15	BATTERY, LITHIUM (SECONDARY) (Note 1)
LCD902	A-2032-324-A	ECX331CA-1 (SERVICE) (Note 2)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7) (ILCE-777K)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING
#12	3-080-204-21	SCREW, TAPPING, P2

1. Remove in numerical order (① to ③) in the left figure.
2. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇: Solder

- ② Remove the flexible board (2) → #2 X 2 (ILCE-7R)/
#1 X 2 (ILCE-7/7K) → #12 X 1(ILCE-7/7K)

- ③ #11 X 3 → #2 X 1



#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11 	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31 	#11: M1.7 X 4.0 (Tapping) (Silver) 3-078-890-11 	#12: M1.7 X 5.0 (Tapping) (Black) 3-080-204-21 
--	--	--	---

Note 1: Replace the battery holder (BH0601) together when replacing the lithium secondary battery (BT0601) on the SY-1022 board. (The battery holder removed once cannot be used again.) When mounting these parts, mount new battery holder first and attach new lithium storage battery next.

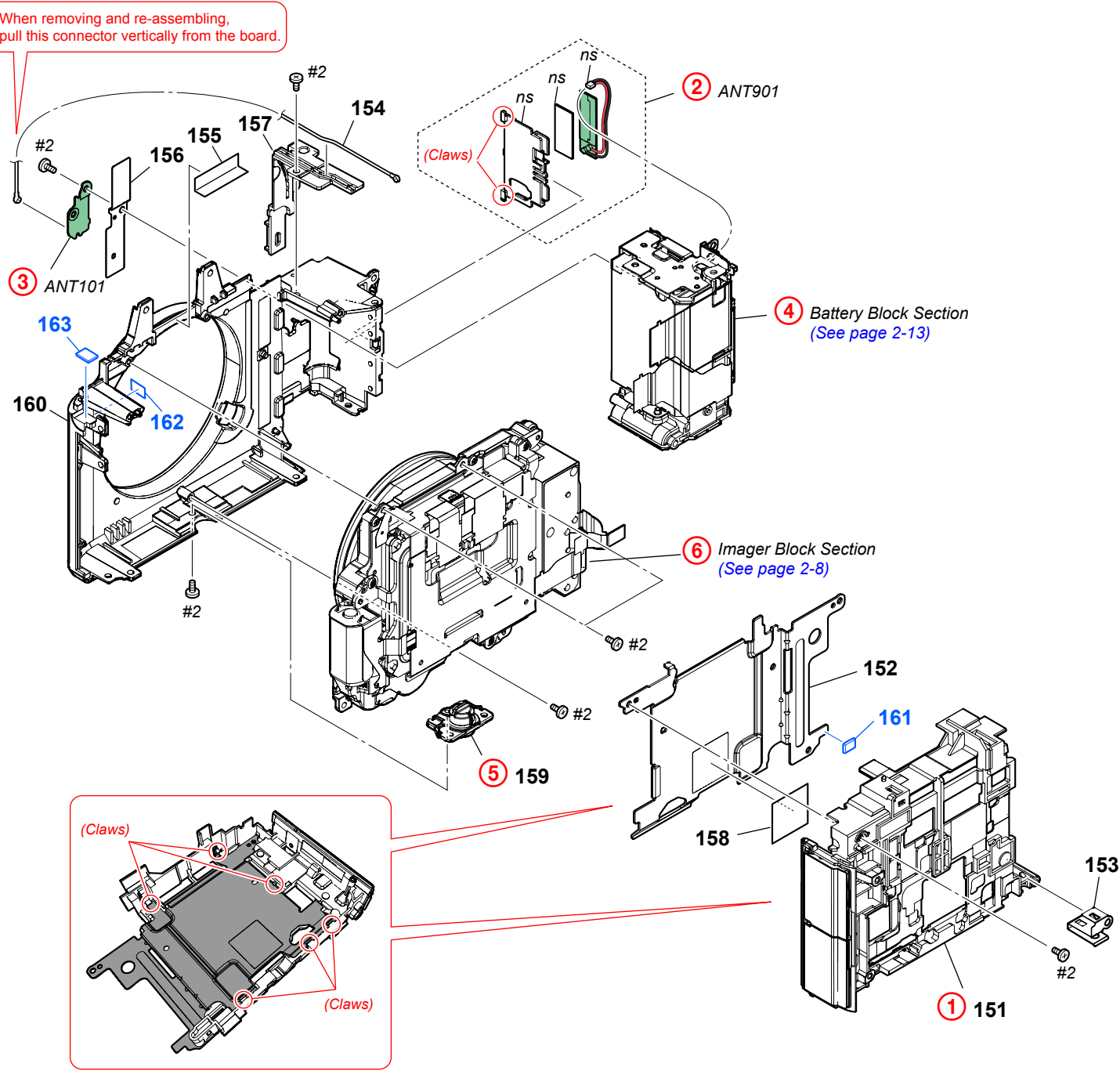
Note 2: Refer to “1-3. NOTES FOR REPLACING THE EVF DISPLAY DEVICE (LCD902) OR THE SY-1022 BOARD” on page 1-1.

Note 1: SY-1022基板のリチウム蓄電池 (BT0601) を交換する場合はバッテリーホルダ (BH0601) も同時に新品に交換してください。(一度使用したバッテリーホルダは再使用できません。) 部品取り付けの際は、先にバッテリーホルダを取り付けてからリチウム蓄電池を装着してください。

Note 2: 1-4ページの“1-3. EVF表示素子(LCD902)またはSY-1022基板交換時の注意”を参照してください。

2-1-4. OVERALL SECTION (ILCE-7R)

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
151	X-2588-414-1	COVER ASSY, JACK (779)
* 152	4-480-628-01	PLATE, SY
153	4-480-796-01	PLATE, JACK BASE A (779)
154	1-846-474-21	CABLE, COAXIAL (85MM)
155	4-489-472-01	SHEET DP, FRONT COVER (779)
* 156	4-480-791-01	PLATE, WIFI
* 157	4-480-797-01	HOLDER, WIFI HARNESS
* 158	4-488-510-01	SHEET (779), SY ELECTROSTATIC
159	4-480-624-01	SCREW, TRIPOD (779)

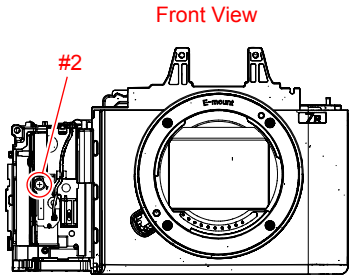
Ref. No.	Part No.	Description
160	A-1998-752-A	COVER ASSY, FRONT (779)
* 161	4-480-822-01	GASKET (CN), EM
162	4-539-313-01	SHEET (779), LA
163	4-539-314-01	SHEET (779), LB
ANT101	A-1896-175-A	AN-1001 BOARD, COMPLETE
ANT901	A-1998-750-A	NFC BLOCK ASSY (779)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)

ILCE-7/7K/7R_L2

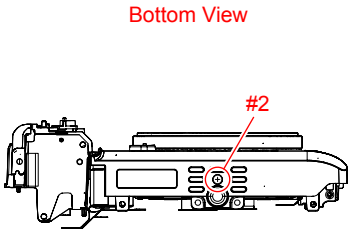
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑥) in the left figure.

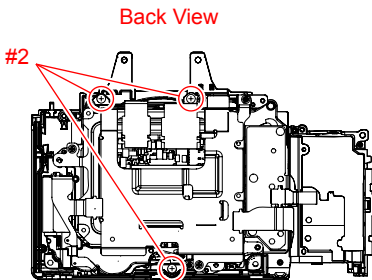
③ #2 X 1



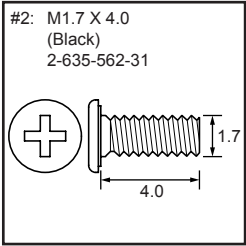
⑤ #2 X 1



⑥ #2 X 3

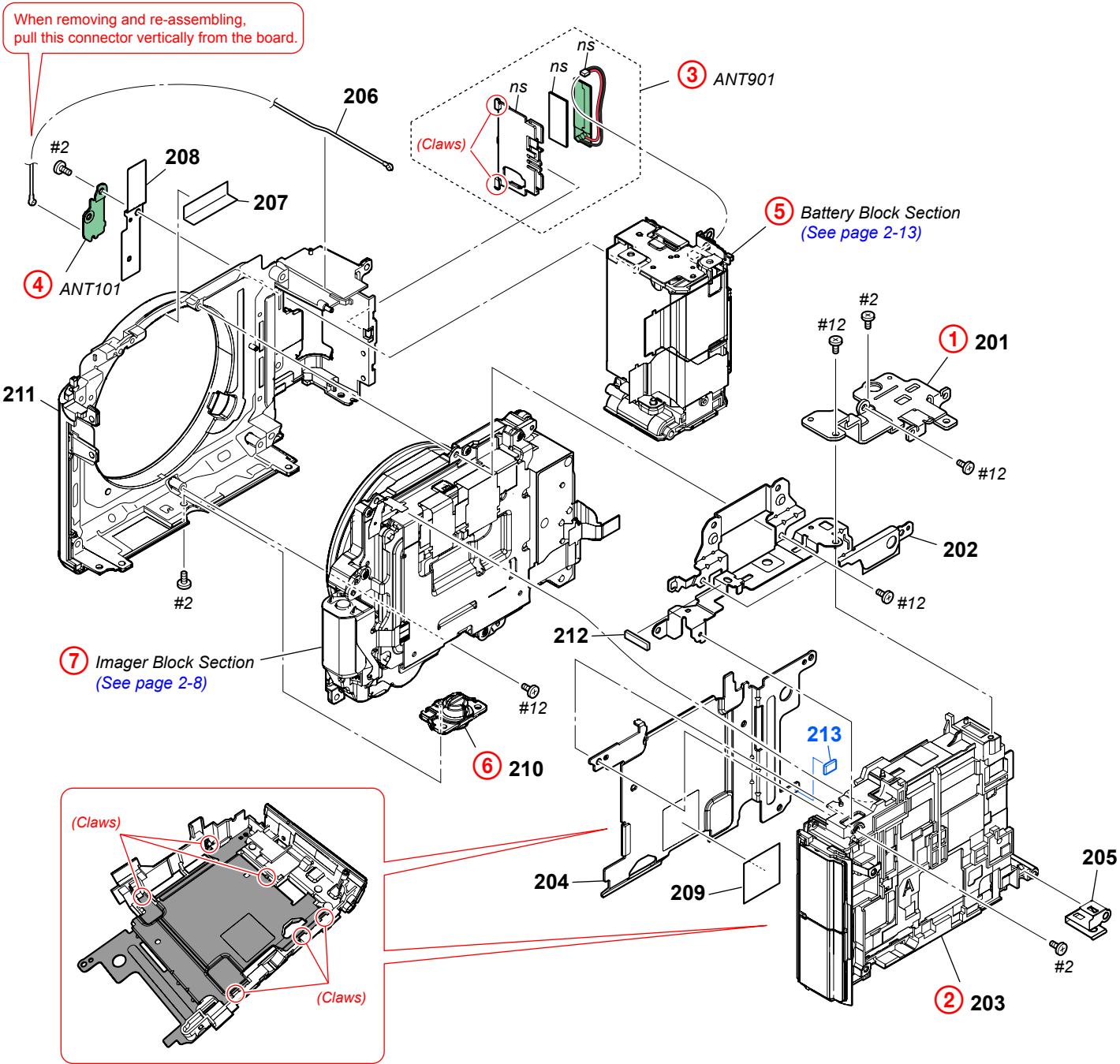


Screw



2-1-5. OVERALL SECTION (ILCE-7/7K)

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
201	4-480-630-01	FRAME, TOP G (778)
202	X-2589-158-1	TOP FRAME L ASSY
203	X-2588-415-1	COVER ASSY, JACK (778)
* 204	4-480-628-01	PLATE, SY
205	4-480-796-01	PLATE, JACK BASE A (779)
206	1-846-474-21	CABLE, COAXIAL (85MM)
207	4-489-472-01	SHEET DP, FRONT COVER (779)
* 208	4-480-791-01	PLATE, WIFI
* 209	4-488-510-01	SHEET (779), SY ELECTROSTATIC
210	4-480-624-01	SCREW, TRIPOD (779)

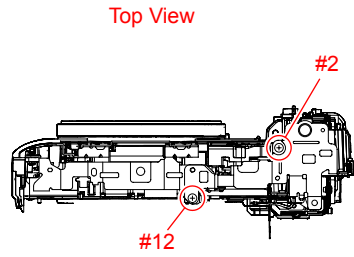
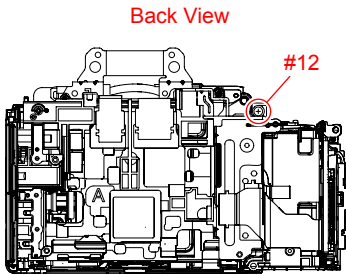
ILCE-7/7K/7R_L2

Ref. No.	Part No.	Description
211	A-1998-753-A	COVER ASSY, FRONT (778)
212	4-489-139-01	SHEET, DL FPC
* 213	4-480-822-01	GASKET (CN), EM
ANT101	A-1896-175-A	AN-1001 BOARD, COMPLETE
ANT901	A-1998-750-A	NFC BLOCK ASSY
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#12	3-080-204-21	SCREW, TAPPING, P2

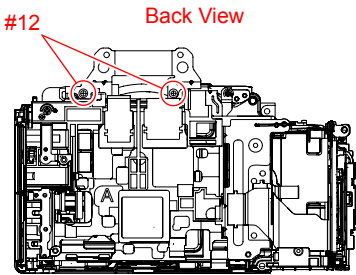
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (1 to 7) in the left figure.

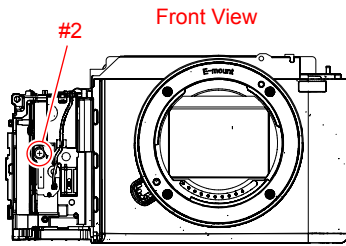
1 #12 X 2 → #2 X 1



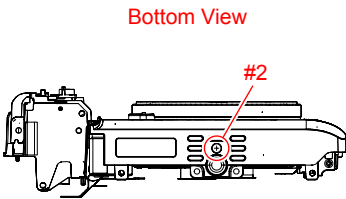
2 #12 X 2



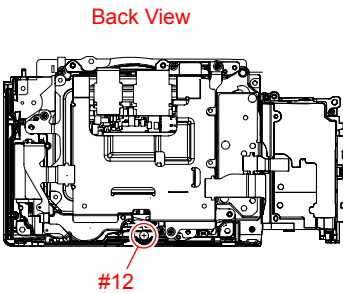
4 #2 X 1



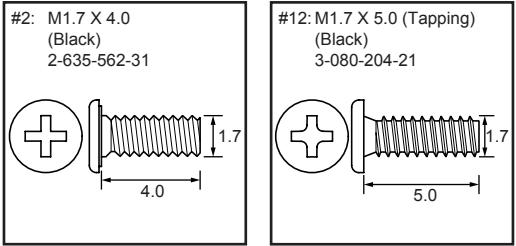
6 #2 X 1



7 #12 X 1

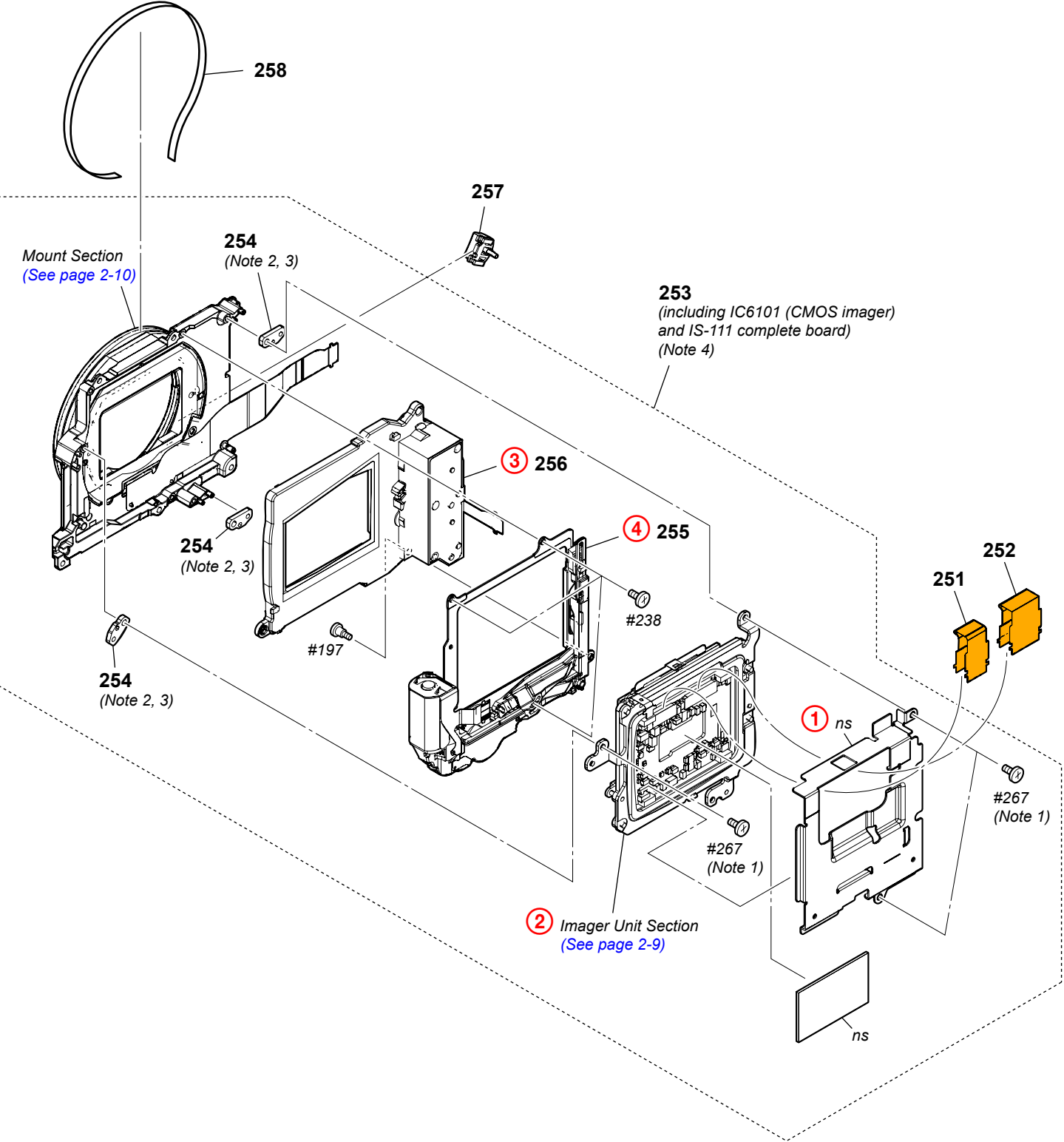


Screw



2-1-6. IMAGER BLOCK SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
251	1-886-243-11	ISP-008 FLEXIBLE BOARD
252	1-886-244-11	ISL-008 FLEXIBLE BOARD
253	A-1976-127-A	MECHA DEVICE SERVICE (3000) (ILCE-7R)
		(including IC6101 (CMOS imager) and IS-111 complete board) (Note 4)
253	A-1976-128-A	MECHA DEVICE SERVICE (3100) (ILCE-77K)
		(including IC6101 (CMOS imager) and IS-111 complete board) (Note 4)
* 254	Selection Parts	IM WASHER (C), ADJUST (Note 2, 3)

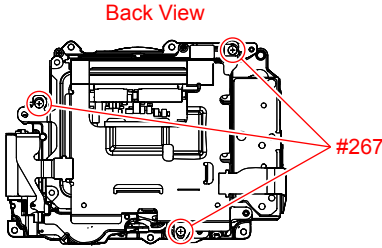
Ref. No.	Part No.	Description
255	A-1902-075-C	MB CHARGE UNIT (456)
△ 256	1-490-193-21	SHUTTER UNIT (AFE-3313)
257	4-480-795-01	BUTTON, LENS LOCK (779)
258	4-489-471-01	SHEET DP, N FRAME (779)
#197	4-185-990-01	MB SCREW, CHARGE UNIT FIXED
#238	4-287-436-01	SCREW (M1.7)
#267	4-287-436-21	SCREW (M1.7) (Note 1)

ILCE-77K/7R_L2

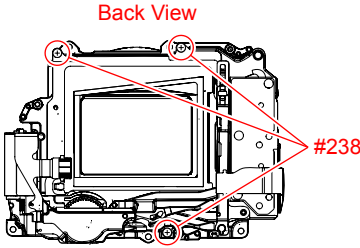
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ④) in the left figure.

② #267 X 3



④ #238 X 3



Screw

#197: M1.6 X 4.5 (Tapping) (Silver) 4-185-990-01	#238: M1.7 X 3.5 (Black) 4-287-436-01	#267: M1.7 X 5.0 (Red) 4-287-436-21
--	---	---

Note

Note 1: Refer to "Assembly-1: Screw tightening sequence when assembling the IM plate (3000)".

Note 2: The IM adjust washers (C) differ in thickness. Make sure to return the removed IM adjust washers to original places. When replacing IM adjust washers, refer to "SELECTION PARTS". If the original state cannot be restored due to loss of the IM adjust washer, for example, replace the Mecha Device Service (3000/3100).

Note 3: Refer to "Assembly-2: IM Adjust Washer (C) putting position" when you assemble.

Note 4: Precautions for Replacement of the Front Block Assy Service
As Front Block Assy Service may be damaged by static electricity from its structure, handle it carefully like for the MOS IC.
In addition, ensure that the receiver is not covered with dusts nor exposed to strong light.

Note 1: "Assembly-1: Screw tightening sequence when assembling the IM plate (3000)" を参照してください。

Note 2: IM調整ワッシャ (C) は、それぞれ厚さが異なります。取り外したIM調整ワッシャは、必ず元の位置に戻してください。また、IM調整ワッシャを交換する際は、"SELECTION PARTS"を参照してください。IM adjust washerを紛失するなどして元の状態に戻せなくなった場合は、Mecha Device Service (3000/3100) を交換してください。

Note 3: 組立時は "Assembly-2: IM Adjust Washer (C) putting position" を参照してください。

Note 4: フロントブロックAssy サービス交換時の注意
フロントブロックAssy サービスは構造上、静電気により破壊される恐れがあるため、MOS ICと同様に注意して取り扱ってください。
また、受光部にはゴミの付着、および強い光がはいることのないように注意してください。

SELECTION PARTS

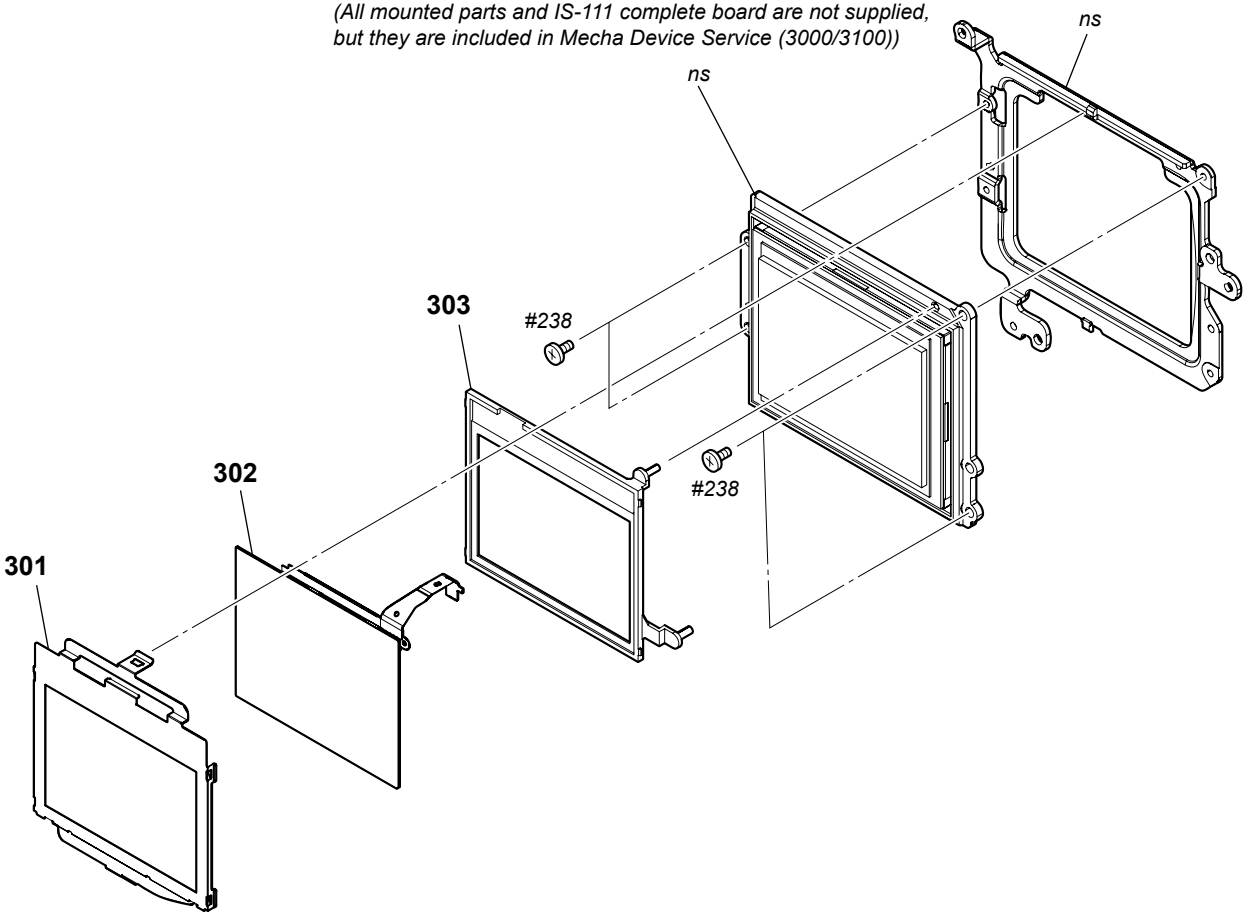
Ref. No.254

Select the optimum thickness of washer.

Part No.	Description	Part No.	Description
* 4-185-999-01	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.05)	* 4-185-999-51	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.3)
* 4-185-999-11	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.1)	* 4-185-999-61	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.35)
* 4-185-999-21	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.15)	* 4-185-999-71	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.4)
* 4-185-999-31	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.2)	* 4-185-999-81	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.45)
* 4-185-999-41	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.25)	* 4-185-999-91	IM WASHER (C), ADJUST (t = 0.495)

2-1-7. IMAGER UNIT SECTION

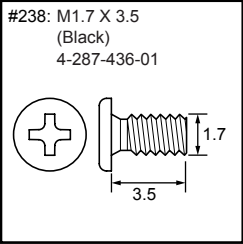
ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
301	4-484-406-01	IM PLATE (3000), GLASS RETAINER
302	A-1997-870-A	INDIVIDUAL GLASS ASSY (3000)
303	4-484-404-01	IM PLATE (3000), SPACE
#238	4-287-436-01	SCREW (M1.7)

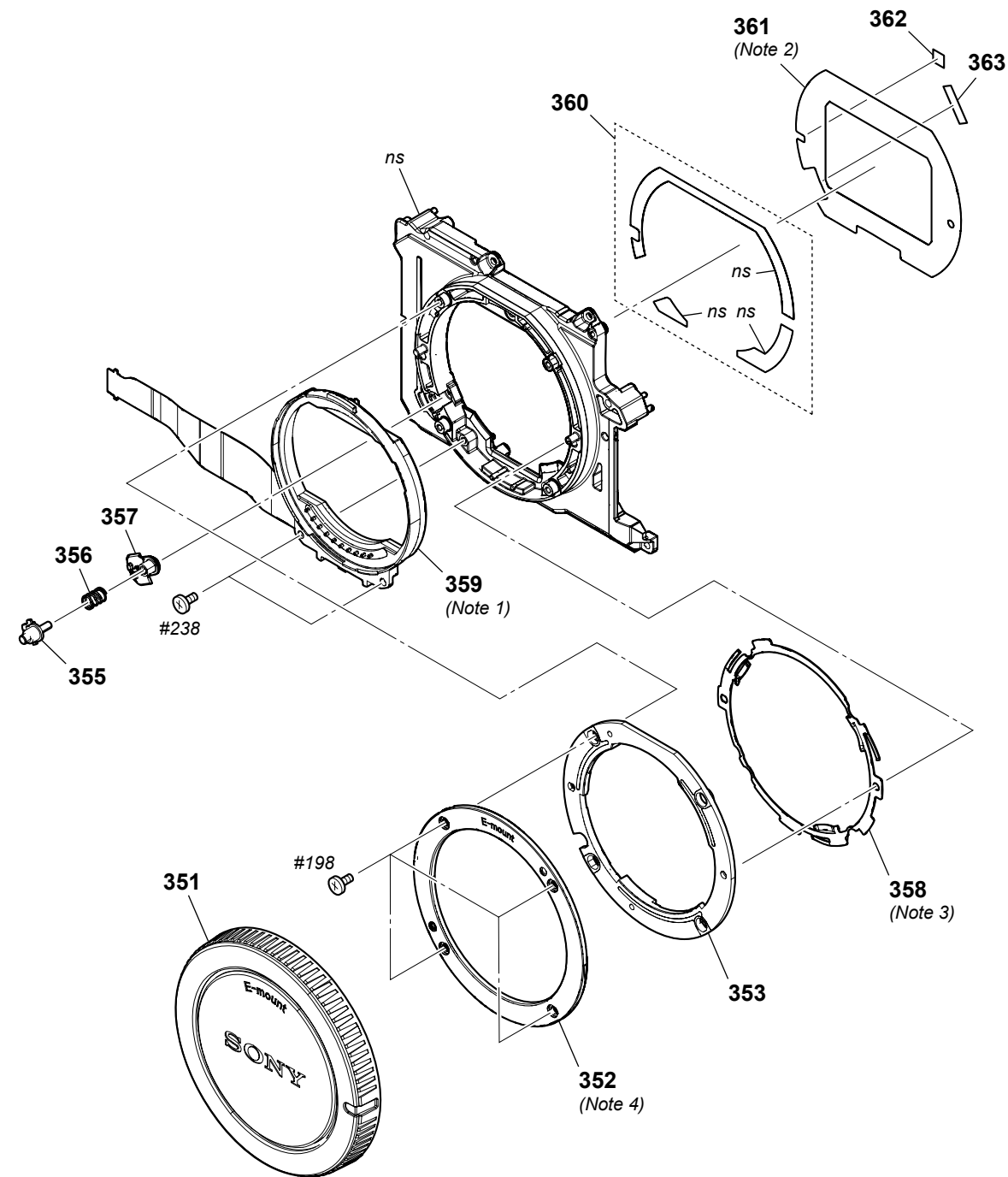
ILCE-7/7K/7R_L2

Screw



2-1-8. MOUNT SECTION

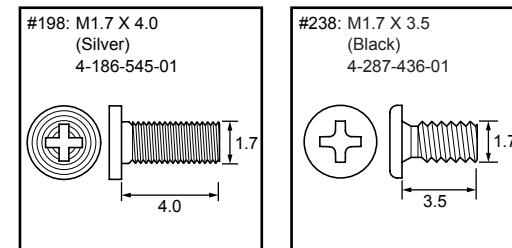
ns: not supplied



<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
351	4-188-536-01	CAP, BODY
352	4-283-999-03	MB N PLATE A (754) (Note 4)
353	4-284-623-01	MB N PLATE (B) 755
355	X-2586-035-1	MB L LOCK PIN ASSY (762)
* 356	4-186-538-01	SPRING, LENS LOCK
357	4-484-357-01	HOLDER, LENS LOCK (3000)
* 358	4-185-963-01	MB N PLATE SP (Note 3)
359	A-1902-074-B	MB N CONTACT UNIT (456) (Note 1)

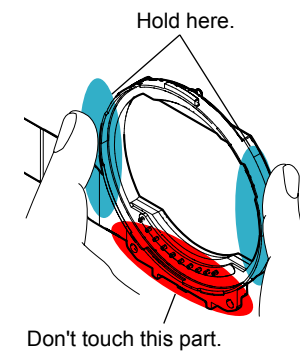
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
360	4-443-528-01	MB TAPE (3000), MASK SHEET
361	4-443-529-01	MB SHEET (456), MASK (Note 2)
362	4-452-859-01	SHEET (O), LIGHT INTERCEPTION
363	4-452-858-01	SHEET (L LOCK), INTERCEPTION
#198	4-186-545-01	SCREW, 0+Z M1.7 SG (SPIN)
#238	4-287-436-01	SCREW (M1.7)

Screw



Note

Note 1: Hold the MB N Contact Unit at the center of both sides.

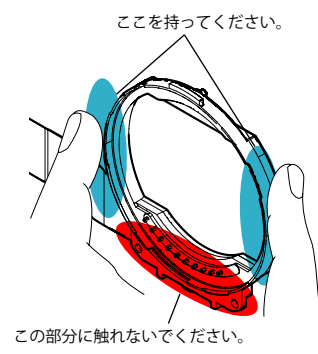


Note 2: Refer to “Assembly-3: Method of attachment of the MB Mask Sheet (456)” when you assemble.

Note 3: Refer to “Apply grease on the MB N Plate SP”.

Note 4: Refer to “Assembly-5: Screw tightening sequence when assembling the MB N Plate A (754)”

Note 1: MB N Contact Unitの両側の中央部を持ってください。



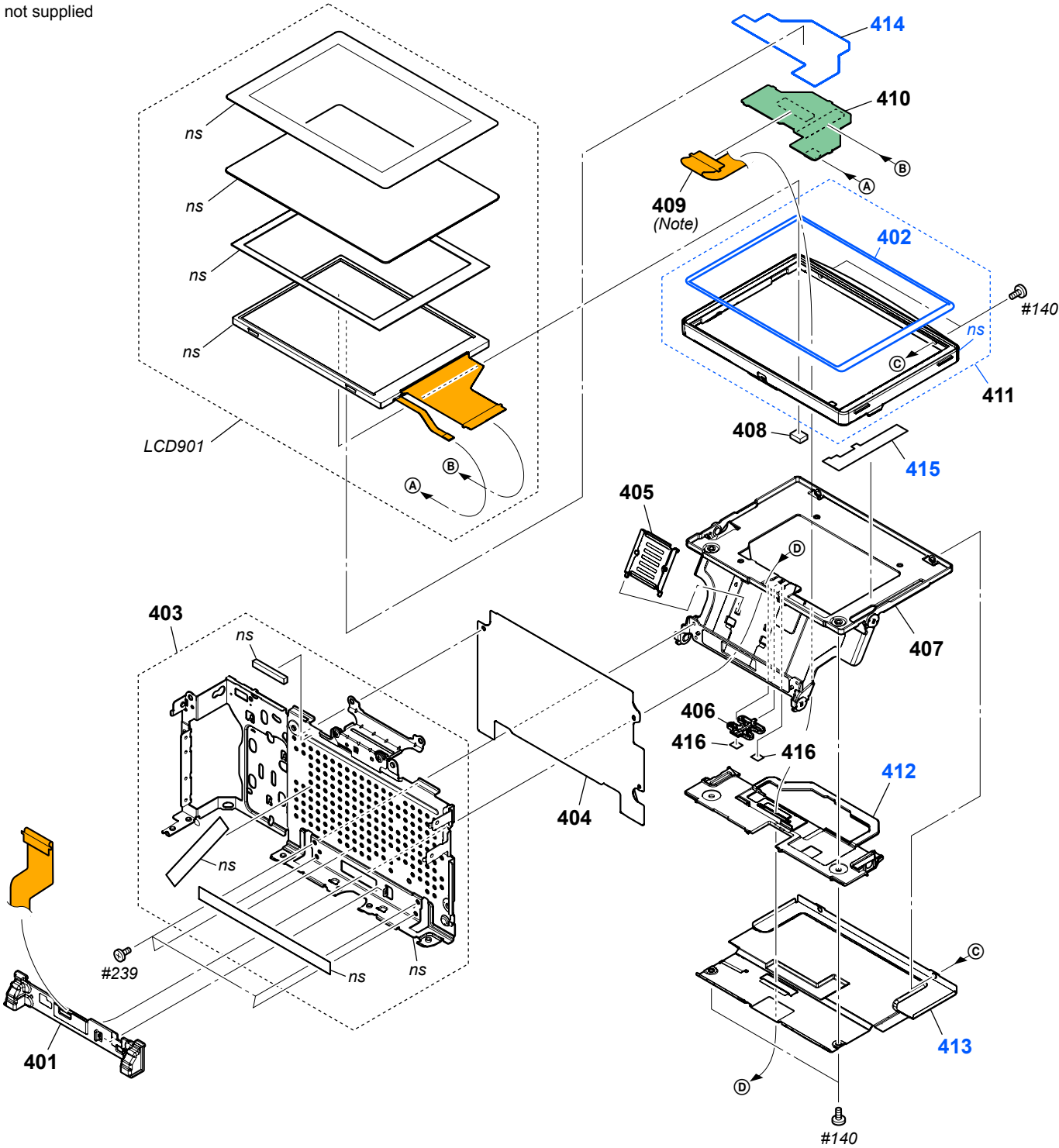
Note 2: 組立時は “Assembly-3: Method of attachment of the MB Mask Sheet (456)” を参照してください。

Note 3: “Assembly-4: Apply grease on the MB N Plate SP” を参照してください。

Note 4: "Assembly-5: Screw tightening sequence when assembling the MB N Plate A (754)" を参照してください。

2-1-9. LCD SECTION

ns: not supplied

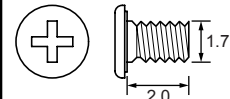


Ref. No.	Part No.	Description
* 401	4-480-913-01	CAP, LC FLEXIBLE (779)
402	4-480-890-01	ADHESIVE, LCD (779)
* 403	X-2588-426-1	FRAME ASSY, MAIN (779)
404	4-480-914-01	SHEET, FRAME (779) (ILCE-7R)
404	4-488-183-01	SHEET, FRAME (778) (ILCE-77K)
405	4-438-791-01	RETAINER, LC FLEXIBLE
406	4-532-715-01	LEVER (779), LC LOCK
407	X-2588-424-1	HINGE ASSY (779)
* 408	4-489-476-01	GASKET (LC (779)), EM
409	A-2036-670-A	FLEXIBLE SA (779), LC (SERVICE) (Note)

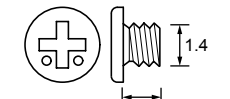
Ref. No.	Part No.	Description
410	A-1974-834-A	LC-1013 BOARD, COMPLETE
411	A-1998-749-A	CABINET FRONT, LC (779)
412	4-480-892-01	HOLDER, LC LOCK (779)
413	4-480-893-01	PLATE, CABINET REAR LC (779)
414	4-480-896-01	SHEET, LC PC BOARD (779)
415	4-480-897-01	SHEET (779), PROTECTION
416	4-529-273-01	SHEET, LC LOCK LEVER
LCD901	A-1973-505-A	DISPLAY MODULE (MG2-BJD)
#140	2-635-562-01	SCREW (M1.7)
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE

Screw

#140: M1.7X 2.0
(Black)
2-635-562-01



#239: M1.4 X 1.4
(Red)
4-287-435-11



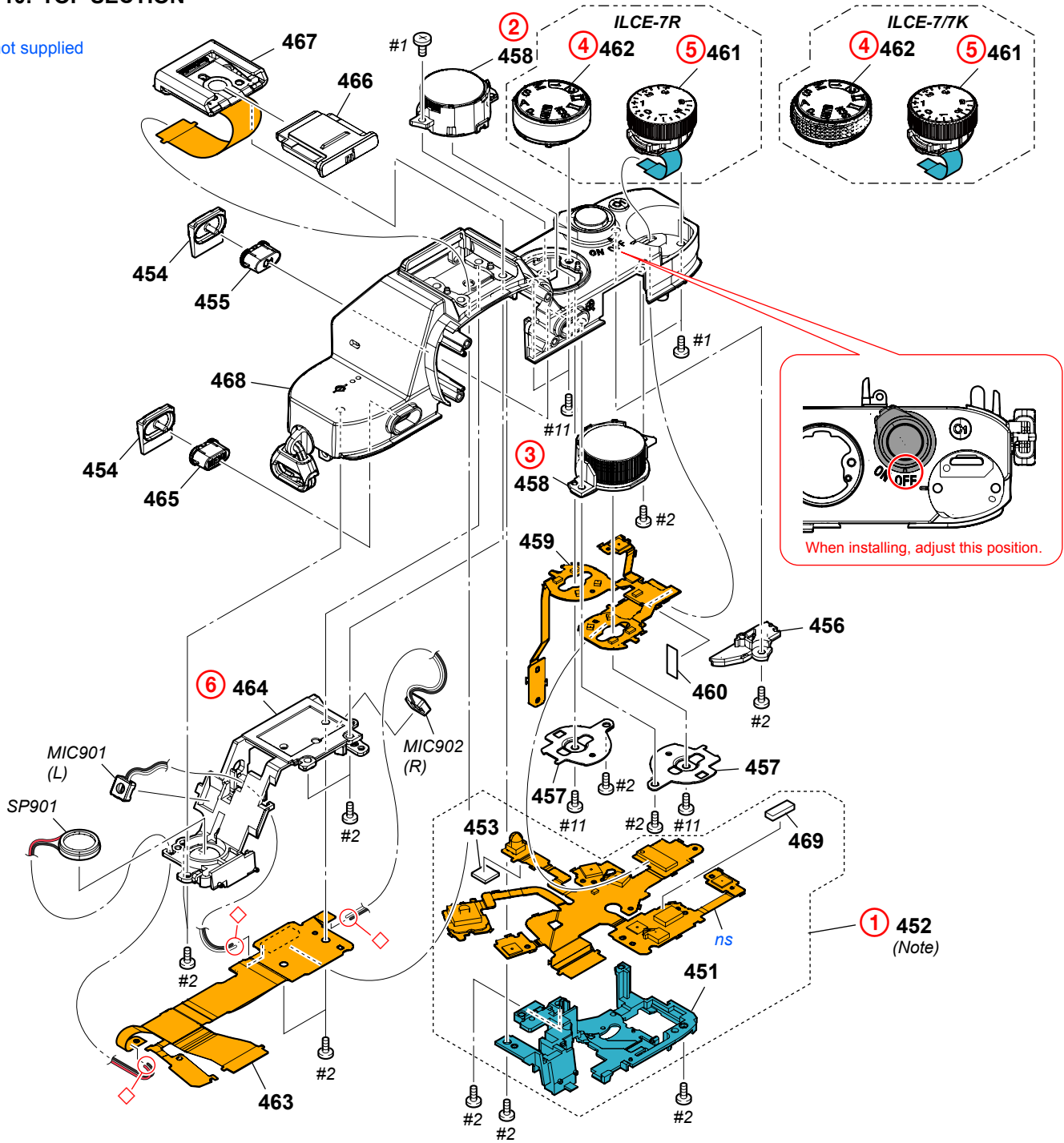
Note

Note: Refer to "Assembly-7: Notes on Assembling the LCD block".

Note: "Assembly-7: Notes on Assembling the LCD block"を参照してください。

2-1-10. TOP SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
451	1-492-698-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (RL77900)
452	A-2009-382-A	FLEXIBLE BLOCK ASSY, RL (Note)
453	4-480-799-01	CUSHION, AF
454	4-480-857-01	RUBBER BUTTON MENU
455	4-480-858-01	BUTTON C2
* 456	4-488-176-01	BUTTON, C1 SUPPORT A
* 457	4-488-174-01	PLATE, CONT BASE A
458	X-2588-418-1	CONT DIAL ASSY (779)
459	A-1974-840-A	DL-1001 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
460	4-489-139-01	SHEET, DL FPC
461	1-492-593-21	SWITCH BLOCK, CONTROL (EV77900) (ILCE-7R)
461	1-492-593-31	SWITCH BLOCK, CONTROL (EV77800) (ILCE-777K)
462	X-2588-419-1	MD DIAL ASSY (778) (ILCE-777K)
462	X-2588-420-1	MD DIAL ASSY (779) (ILCE-7R)
463	A-1974-837-A	SH-1008 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE

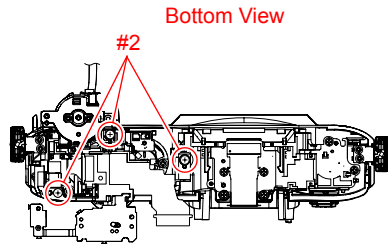
Ref. No.	Part No.	Description
464	X-2588-417-1	BASE ASSY (779), SH
465	4-480-856-01	BUTTON MENU
466	4-438-734-01	SHOE CAP (875)
467	A-1933-717-A	MIS-2000 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
468	A-1998-751-A	TOP COVER ASSY (779)
469	4-489-101-01	CUSHION (SW), WP
MIC901	1-542-721-81	MICROPHONE BLOCK
MIC902	1-542-721-81	MICROPHONE BLOCK
SP901	1-858-343-71	LOUDSPEAKER (1.0CM)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING

ILCE-777K/7R_L2

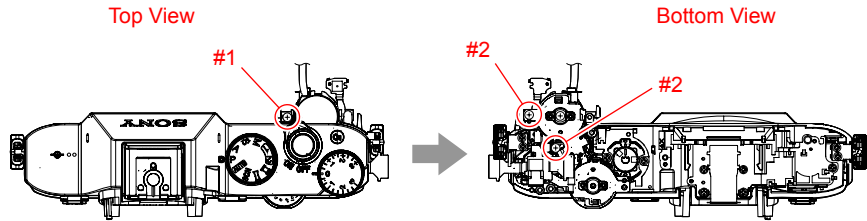
DISASSEMBLY

- Remove in numerical order (① to ⑥) in the left figure.
- The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇: Solder

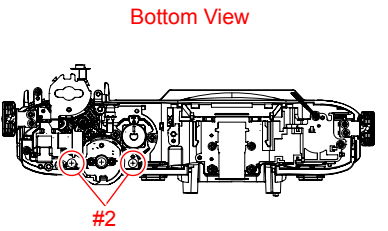
① #2 X 3



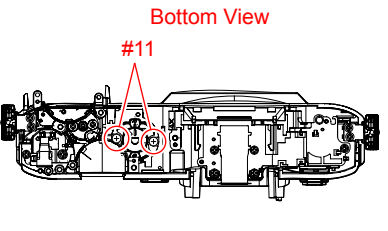
② #1 X 1 → #2 X 2



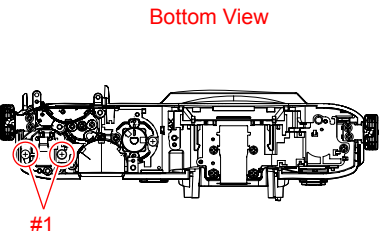
③ #2 X 2



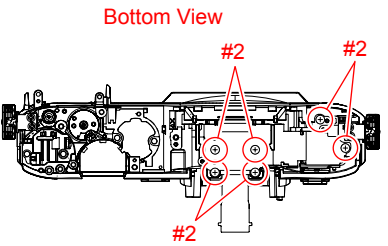
④ #11 X 2



⑤ #1 X 2



⑥ #2 X 6



Screw

#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31	#11: M1.7 X 4.0 (Tapping) (Silver) 3-078-890-11
---	---	---

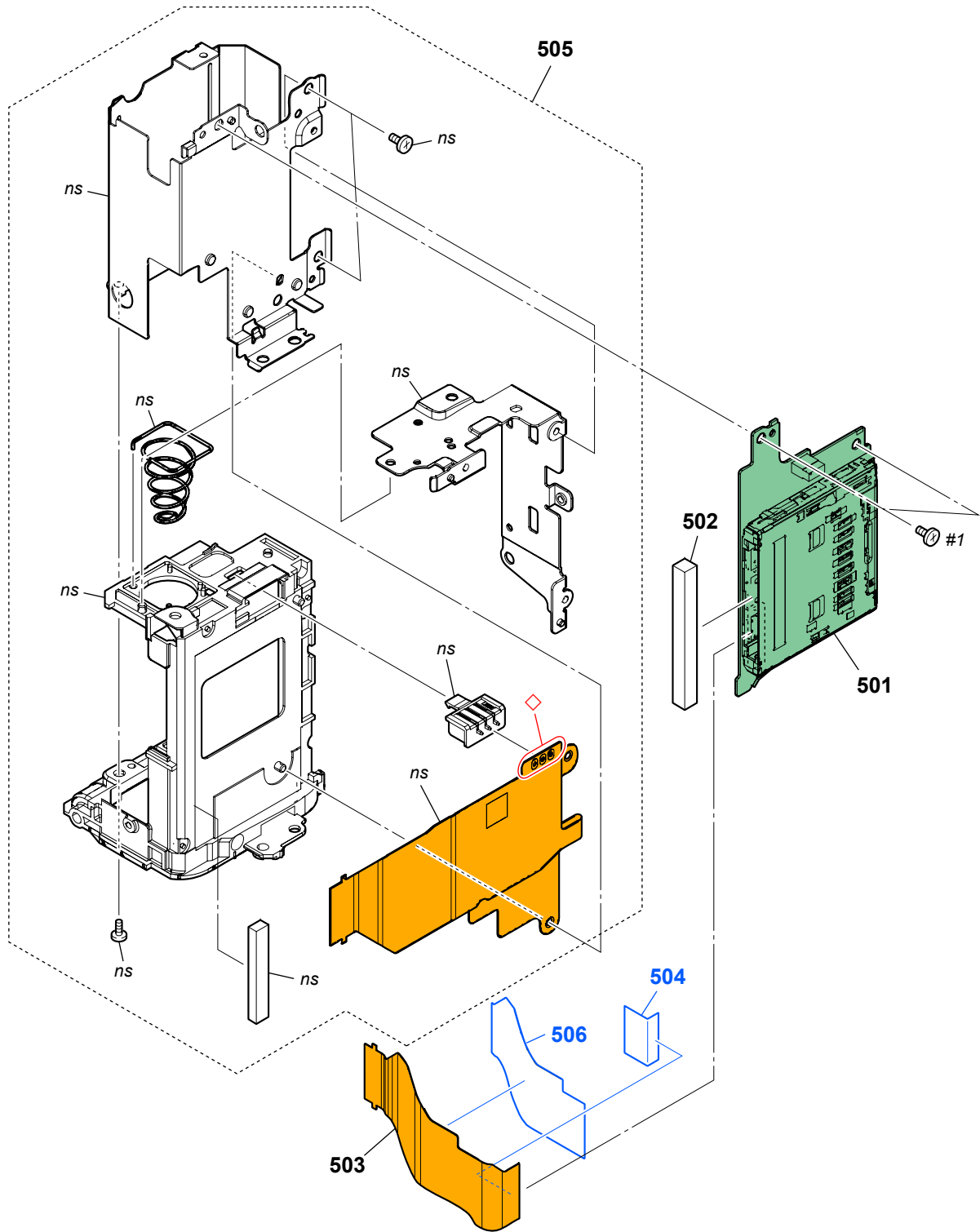
Note

Note: Refer to "Assembly-6: Notes on Assembling the RL flexible board".

Note: "Assembly-6: Notes on Assembling the RL flexible board"を参照してください。

2-1-11. BATTERY BLOCK SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
501	A-1974-833-A	CN-1025 BOARD, COMPLETE (ILCE-7R)
501	A-1987-427-A	CN-1025 BOARD, COMPLETE (ILCE-77K)
502	4-489-096-01	CUSHION (CN), WP
503	1-888-359-11	FP-2162 FLEXIBLE BOARD
504	4-539-427-01	SHEET CN (779)

ILCE-77K/7R_L2

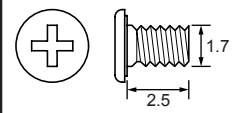
Ref. No.	Part No.	Description
505	A-2009-383-A	FLEXIBLE BLOCK ASSY, BT
506	4-539-765-01	SHEET, BT ANK (785)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)

DISASSEMBLY

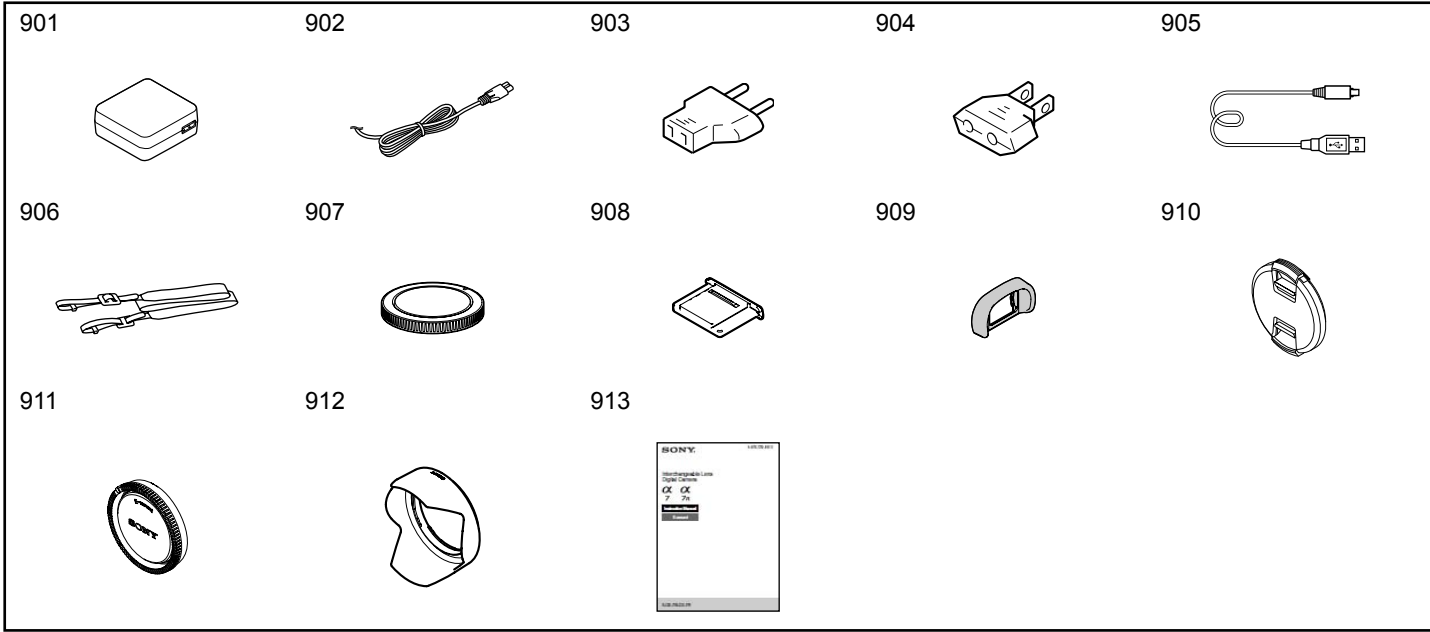
1. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇: Solder

Screw

#1: M1.7 X 2.5
(Black)
2-635-562-11



ACCESSORIES



Ref. No.	Part No.	Description
△ 901	1-490-429-21	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (US, CND)
△ 901	1-490-429-31	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (CH)
△ 901	1-490-429-51	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (J)
△ 901	1-490-429-61	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (EXCEPT US, CND, CH, J)
△ 902	1-836-411-21	Power cord (mains lead) (JE)
△ 902	1-837-424-11	Power cord (mains lead) (E: NTSC)
△ 902	1-837-427-11	Power cord (mains lead) (AEP, UK, RU, AUS, E: PAL)
△ 902	1-837-428-14	Power cord (mains lead) (KR)
△ 903	1-569-007-31	Conversion (2P) Adaptor (E: NTSC, JE)
△ 904	1-569-008-12	Conversion (2P) Adaptor (AUS, E: PAL)
905	1-846-486-11	Micro USB cable
906	4-480-623-01	Shoulder strap
907	4-188-536-01	Body cap
908	4-438-734-01	Shoe cap
909	4-460-617-01	Eyepiece Cup
910	X-2582-535-2	Front lens cap (ILCE-7K)
911	4-170-837-01	Rear lens cap (ILCE-7K)
912	4-471-421-01	Lens hood (ILCE-7K)

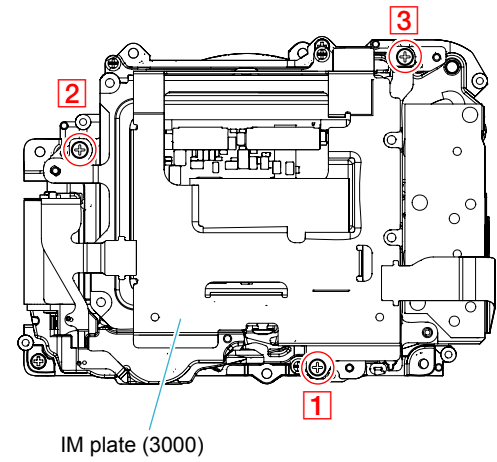
Ref. No.	Part No.	Description
* 913	4-478-729-01	Instruction Manual (JAPANESE)
* 913	4-478-729-11	Instruction Manual (ENGLISH)
* 913	4-478-729-21	Instruction Manual (FRENCH)
* 913	4-478-729-31	Instruction Manual (SPANISH, PORTUGUESE)
* 913	4-478-729-41	Instruction Manual (ENGLISH, FRENCH, GERMAN, SPANISH, ITALIAN, PORTUGUESE, DUTCH, POLISH, SWEDISH, FINNISH, NORWEGIAN, DANISH)
* 913	4-478-729-51	Instruction Manual (TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINESE)
* 913	4-478-729-61	Instruction Manual (RUSSIAN, UKRAINIAN)
* 913	4-478-729-71	Instruction Manual (ARABIC, PERSIAN)
* 913	4-478-729-81	Instruction Manual (KOREAN)
* 913	4-478-729-91	Instruction Manual (SIMPLIFIED CHINESE)

Ref. No.	Part No.	Description
△	8-328-301-00	Rechargeable battery pack NP-FW50/J (J)
△	8-328-301-31	Rechargeable battery pack NP-FW50/UC (US, CND)
△	8-328-301-51	Rechargeable battery pack NP-FW50/CE (EXCEPT J, US, CND, RU, CH)
△	8-328-301-55	Rechargeable battery pack NP-FW50/RU (RU)
△	8-328-301-72	Rechargeable battery pack NP-FW50/CN (CH)

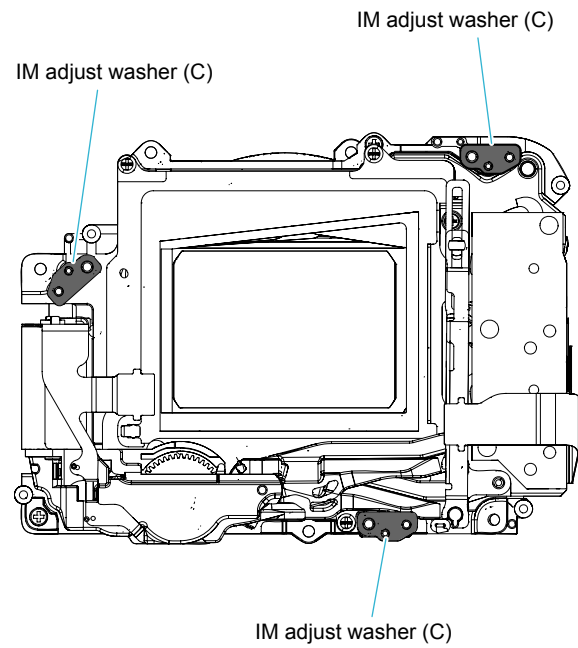
3. ASSEMBLY

3-1. ASSEMBLY

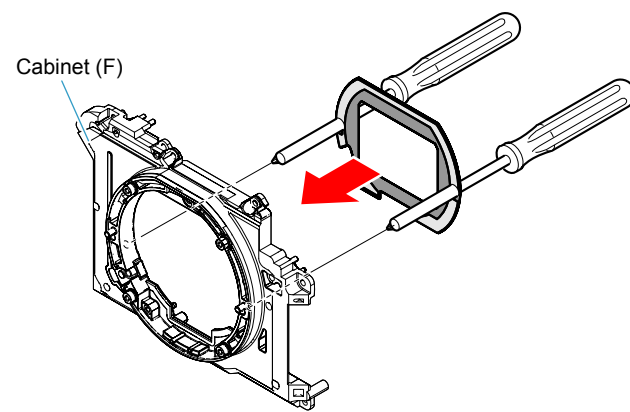
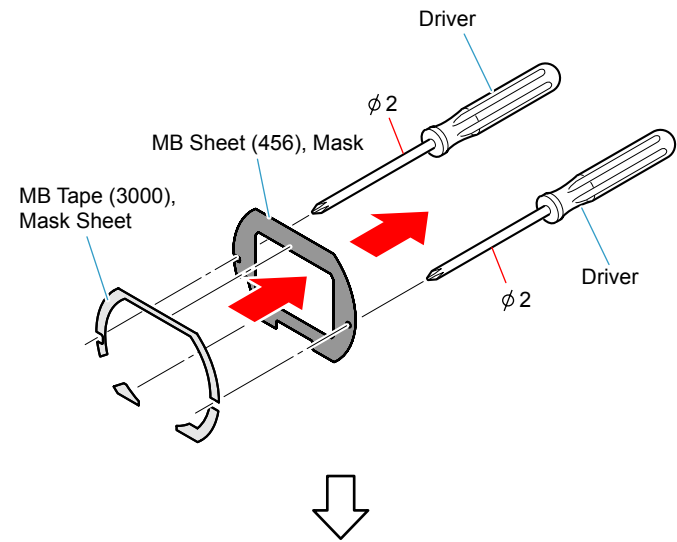
Assembly-1: Screw tightening sequence when assembling the IM plate (3000)



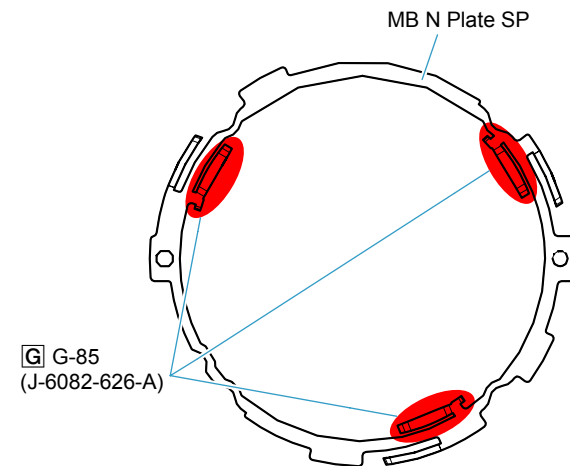
Assembly-2: IM Adjust Washer (C) putting position



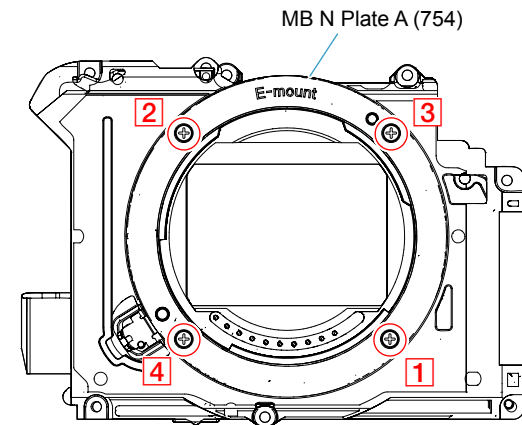
Assembly-3: Method of attachment of the MB Mask Sheet (456)



Assembly-4: Apply grease on the MB N Plate SP

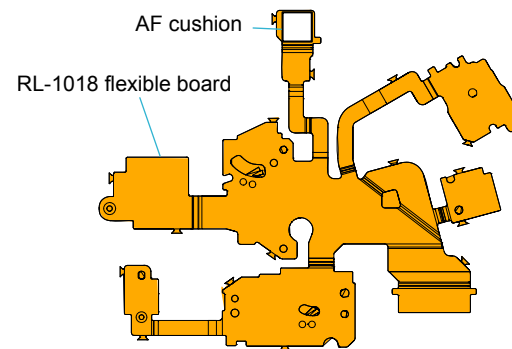


Assembly-5: Screw tightening sequence when assembling the MB N Plate A (754)

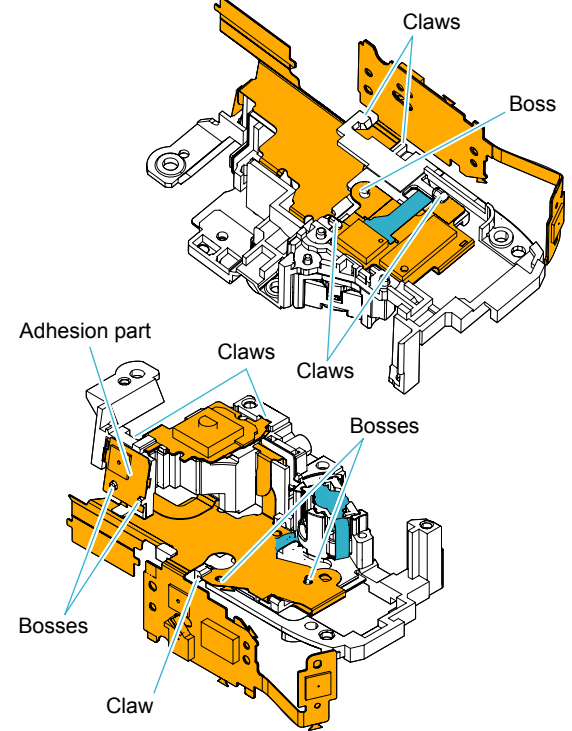


Assembly-6: Notes on Assembling the RL flexible board

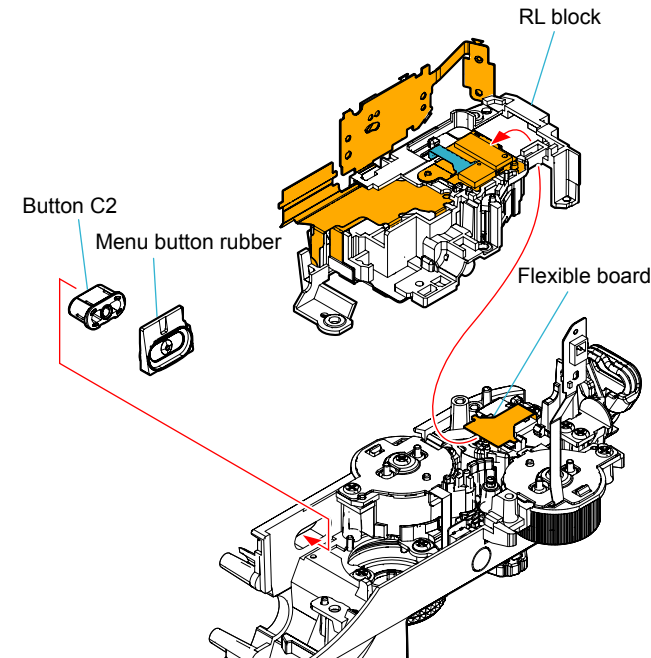
① Attach the AF cushion to the RL-1018 flexible board.



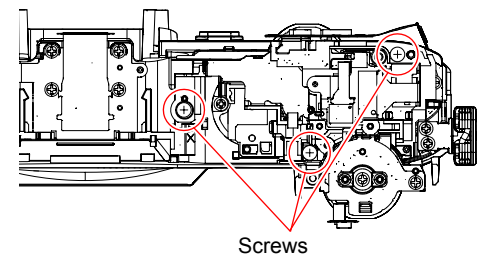
② Install the RL-1018 flexible board to the control switch block (RL77900) as shown in the figure.



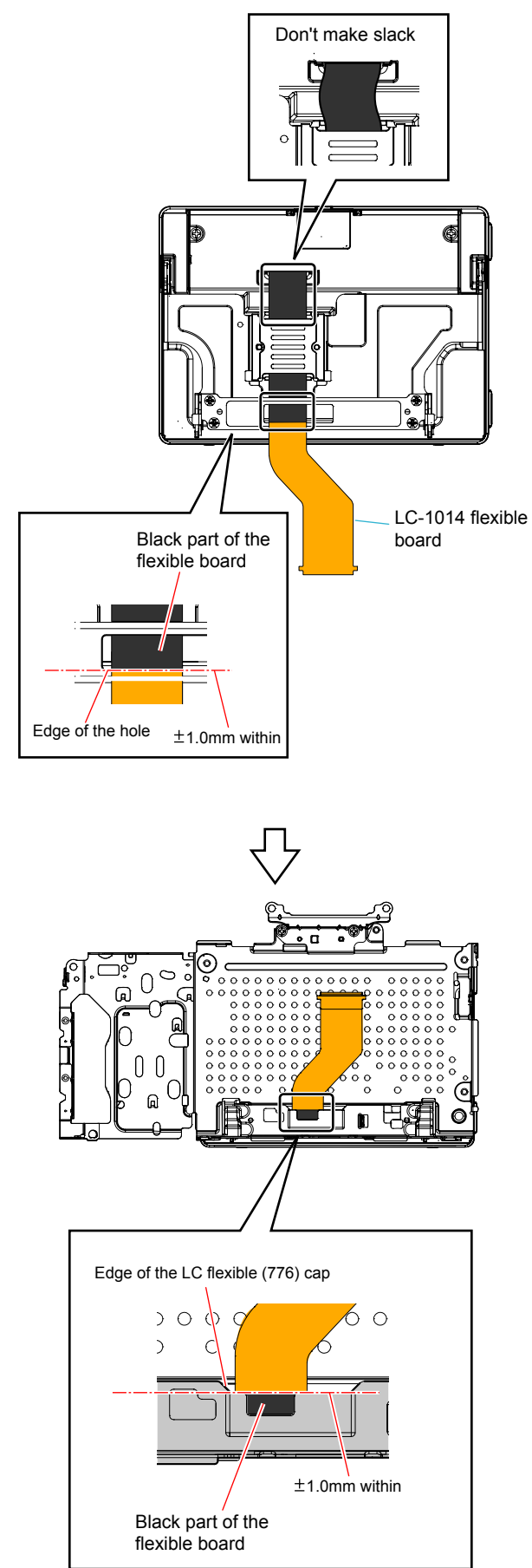
③ Install the button C2 and the menu button rubber, connect the flexible board, and install the RL block.



④ Install the three screws.



Assembly-7: Notes on Assembling the LCD block



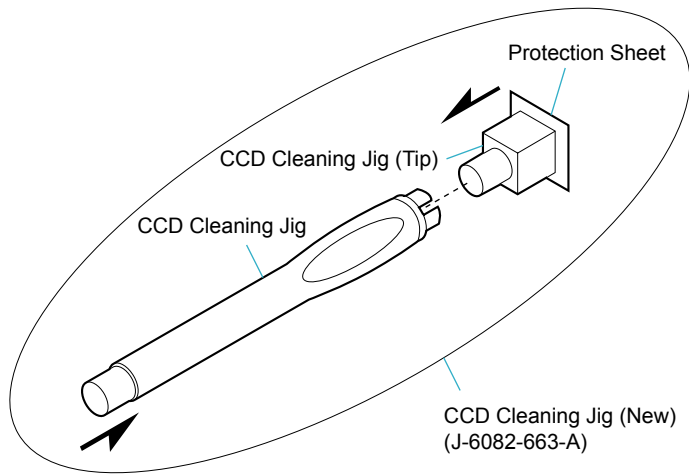
3-2. CLEANING PROCEDURE OF OLPF

<Preparation for Remedy>

If you use the new Jig (J-6082-663-A) below, make sure to clean the CCD Cleaning Jig (Tip) below before using, please.

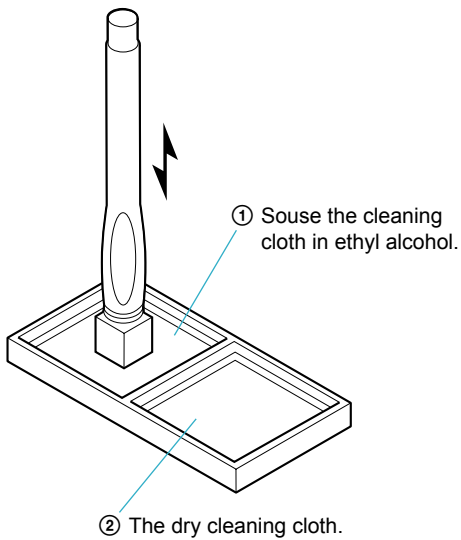
Note: Protection sheet is for preventing the scratch of a surface on the Jig (Tip).

The protection sheet may be come off the Jig when you take the Jig from a bag, but it is no problem.



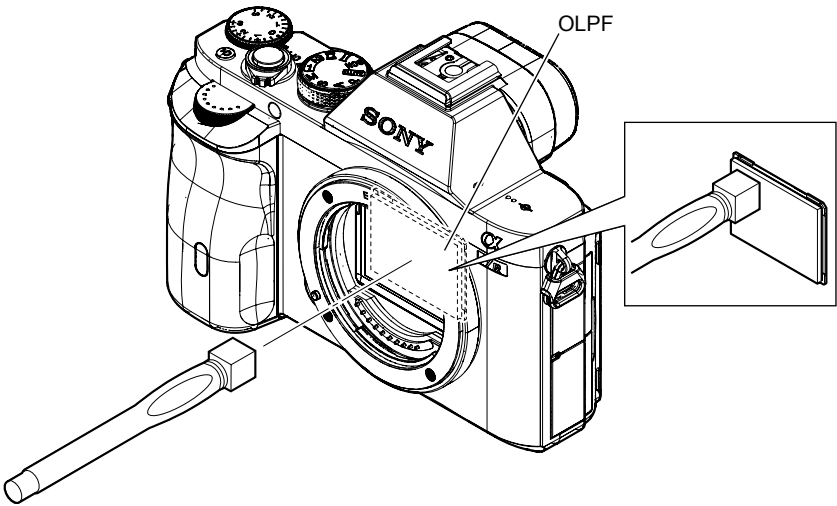
<Cleaning Procedure for Tip of CCD Cleaning Jig>

1. Put the two cleaning cloths on a tray like below.
 - ① Souse the one cleaning cloth in ethyl alcohol.
 - ② Put the other cleaning cloth on a tray as it is dry.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ① 5 or 6 times.
* Do not slide the tip from right to left or up and down while dabbing.
3. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ② 5 or 6 times.
* Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
4. Wait until the tip will be dried completely.



<Cleaning Procedure for the OLPF>

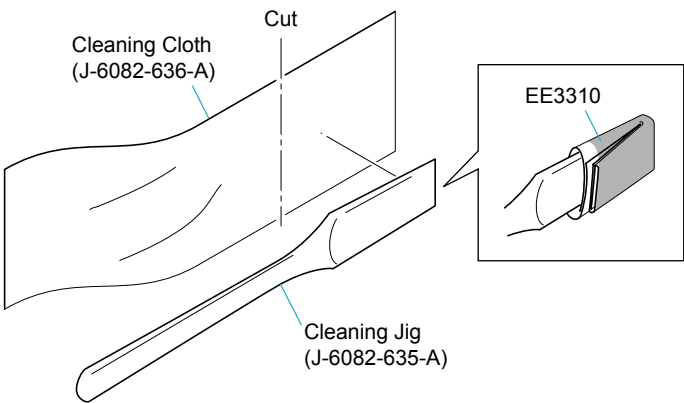
1. Clean up the tip of CCD cleaning jig.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the OLPF, and pull up straight.
* Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
3. Repeat "3" several times to clean up.
4. According to the service manual, check if there is dirt on the OLPF.



<ATTENTION>

If you cannot remove dirt with remedy above, cleaning by the following jig are used.

Soak a small amount of EE3310 (Liquid cleaner) after wrapping the cleaning cloth (J-6082-636-A) around the cleaning jig (J-6082-635-A).



7. ADJUSTMENT

(ENGLISH)

For adjusting these models, the Adjust manual and the Adjust station are required.

For details of installing the Adjust station and the Adjust manual, please refer to the Service manual ADJ of HDR-TG5/TG5E/TG5V/TG5VE/TG7VE.

Adjust manual Installation

Note 1: Be sure to install Adjust station first.

Note 2: Do not change the initially set folder to which the program is forwarded to.

Note 3: To perform Destination Data Write for this model, the Adjust manual of the DSC-WX50 series must have been installed.
Install the Adjust manual of the DSC-WX50 series in advance.

Note 4: Download the Adjust manual and refer to the Flyer of Addition of destination data file_9834753[[]].pdf for addition procedure of Destination Data file.

1. Download the Adjust manual (ILCE-7_Series_AM_Ver_□.□_x64.zip).
2. Double-click Setup.msi.
3. The installation window appears.
Click [Next]. Adjust manual installation starts.
4. The widow to choose the destination folder of the Adjust manual program appears.
Click [Next].
5. When Adjust manual is installed normally, the confirmation window appears.
Click [Close]. The installer is closed.

(JAPANESE)

これらの機種で調整を行なうには、アジャストマニュアルとアジャストステーションが必要です。
アジャストマニュアルとアジャストステーションのインストール方法詳細は、HDR-TG5/TG5E/TG5V/TG5VE/TG7VEのADJ編を参照してください。

アジャストマニュアルインストール手順

注意1： インストールは必ず Adjust station を先に行なってください。

注意2： 転送先フォルダは初期設定より変更しないでください。

注意3： この機種で仕向け設定を行うには、DSC-WX50シリーズの Adjust manual がインストールされている必要があります。

先に DSC-WX50 シリーズの Adjust manual をインストールしてください。

注意4： Destination Dataファイルの追加方法は、Adjust manualをダウンロードしてFlyer of Addition of destination data file_9834753[[]].pdfを参照してください。

1. Adjust manual (ILCE-7_Series_AM_Ver_□.□_x64.zip) をダウンロードします。
2. Setup.msiをダブルクリックします。
3. インストーラー画面が表示されます。
[Next] ボタンをクリックしてください。アジャストマニュアルのインストールを開始します。
4. 転送先フォルダを選択する画面が表示されます。
[Next] ボタンをクリックしてください。
5. インストールが完了すると、画面が表示されます。
[Close] ボタンをクリックしてください。インストールが終了します。